

ЭМАЛЬ ЭМАТОП-ЖД**ОПИСАНИЕ**

ЭМАТОП-ЖД – двухкомпонентная акрил-уретановая эмаль.

НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль имеет **высокие декоративные свойства**, устойчива к атмосферным воздействиям. Предназначена в качестве финишного слоя для окрашивания и отделки в системах покрытий железнодорожного подвижного состава, вагонов метрополитена и других транспортных средств и металлоконструкций, эксплуатирующихся в атмосферных условиях различных климатических зон, а также для защиты от коррозии мостовых конструкций, телекоммуникационных вышек, надводного борта и надстроек судов неограниченного района плавания, и других металлических, бетонных и железобетонных конструкций.

Эмаль может быть использована для наружных и внутренних работ по дереву, пластику, металлу.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

➤ Цвет	по согласованию с заказчиком	➤ Плотность, г/см ³	1,2±0,1*
➤ Объемная доля нелетучих веществ, %	52±2*	➤ Температура вспышки, °C	Не ниже 23

* в зависимости от цвета

НАНЕСЕНИЕ**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ**

Эмаль может быть нанесена на покрытия на основе эпоксидных, акриловых, поливинилбутиральных, полиуретановых лакокрасочных материалов. При нанесении на алкидные, сополимерно-винилхлоридные и другие эмали следует проверить совместимость материалов. При длительном хранении окрашенных конструкций рекомендуется провести контроль качества поверхности, при необходимости, подвергнуть их отмытке, ремонту, провести пробное окрашивание и убедиться в совместимости покрытий, адгезии.

При нанесении по стеклопластику поверхность следует, при необходимости, отмыть, зачистить, зашпатлевать.

Рекомендуется применять в системах по согласованию со специалистами ЭМЛАК

ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЭМАЛИ

- обеспечить температуру эмали в диапазоне 15-25°C, затем перемешать основу до однородной консистенции;
- совместить основу эмали ЭМАТОП-ЖД и отвердитель HD-510, в соотношении указанном в сертификате качества, перемешать в течение 10-15 мин, при необходимости ввести растворитель ЭМЛАК № 225 не более 10% от объема основы и отвердителя;
- жизнеспособность композиции при 20°C составляет не менее 6 ч, уменьшается при повышении температуры, увеличивается при ее понижении, может уменьшаться в больших объемах;

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

- температура воздуха 5- 30°C;
- относительная влажность воздуха рекомендуемая до 85%;
- рекомендуемая температура металла выше точки росы не менее, чем на 3°C;
- отсутствие осадков.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	Пневматический			Безвоздушный					
	Разбавить растворителем ЭМЛАК № 225 до вязкости 20-30с по ВЗ-246 Ø 4 мм. Потребуется дополнительный слой			<ul style="list-style-type: none"> ➤ Кратность повышения давления – 1:45, 1:60 ➤ Давление краски, МПа, не менее – 15 ➤ Диаметр сопла, мм/угол факела, °: <ul style="list-style-type: none"> по ровным поверхностям – (0,43-0,48) / (40-60)° по сложным поверхностям – (0,33-0,38) / (20-40)° ➤ Расстояние до окрашиваемой поверхности, см – 30-40 <p>Первый слой рекомендуется наносить за 2-3 прохода. При выполнении первого прохода эмаль слегка припылить, при втором проходе нанести требуемую толщину.</p>					
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ	до отлипа			до твердой пленки			до перекрытия		
	5°C	20°C	30°C	5°C	20°C	30°C	5°C	20°C	30°C
	1ч	30 мин	20 мин	24ч	6-12ч*	3-6ч *	24ч	6-12 ч*	3-6ч *
<i>* в зависимости от цвета</i> Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. В процессе сушки следует исключить резкие снижения температуры, приводящие к конденсации влаги на поверхности и обеспечить вентиляцию для удаления растворителя.									
ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ	Эмаль ЭМАТОП-ЖД обычно наносят в один-два слоя. При необходимости нанесения дополнительного слоя после длительного монтажа или эксплуатации покрытия с поверхности следует удалить соль и другие загрязнения путем отмычки чистой пресной водой под высоким давлением, провести легкий бластинг.								
ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ	Диапазон нанесения	Толщина 1 слоя пленки, мкм*			Теоретический расход на 1 м ²				
		сухой	мокрой		л		кг		
	Максимальный	60	116		0,115		0,139		
	Типичный	50	96		0,096		0,115		
	<i>* В зависимости от назначения и условий эксплуатации покрытия возможны отклонения от указанной толщины. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на время высыхания и интервал перекрытия.</i>								

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Эмаль является пожароопасной, что обусловлено свойствами компонентов, входящих в ее состав. Все работы, связанные с применением эмали, должны проводиться в помещениях, снабженных общеобменной и местной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений.

До и в ходе применения необходимо соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с органоразбавляемыми лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в инструкции по нанесению.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение эмали производят при температуре до 35°C. Тара с эмалью должна быть герметично закрыта, защищена от прямых солнечных лучей, источников нагрева и атмосферной влаги.

Эти технические данные получены в результате лабораторных тестов и практического опыта. Неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. В любом случае окончательное применение материала должно быть согласовано в письменном виде со специалистами ЗАО «ЭМЛАК».

Технические данные на этот продукт могут быть изменены без уведомления.

