

Шпатлёвка ЭП-0010

ГОСТ 28379-89

ТИП

Материал двухупаковочный на основе эпоксидных смол.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для выравнивания загрунтованных или незагрунтованных металлических и неметаллических поверхностей, а также в качестве грунтовки под эпоксидные материалы.

ОПИСАНИЕ

Применяется в системах покрытий эксплуатирующихся как в атмосферных условиях, так и внутри помещений.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Санитарно – эпидемиологическое заключение, выданное Управлением Федеральной Службы Роспотребнадзора по городу С.-Петербург, действующее на всей территории России.
Сертификат соответствия в системе ГОСТ Р.
Шпатлёвка разрешена для применения в судостроении и судоремонте.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1) практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

2) толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия

Цвет	красно-коричневый
Время высыхания до ст.4: - при температуре 18-22 °С - при температуре 65-70 °С	не более 24 часов не более 7 часов
Доля нелетучих веществ по массе по объему	не менее 90 % не менее 80 %.
Теоретический расход на один слой ¹⁾ - при нанесении шпателем - при нанесении распылением	до 690 г/м ² 120÷295 г/м ² (13,9÷5,5 м ² /л)
Рекомендуемая толщина одного слоя ²⁾ : - при нанесении шпателем - при нанесении распылением	до 350 мкм 60÷150 мкм
Рекомендуемое количество слоев: - при нанесении шпателем - при нанесении распылением	1 2÷3

СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

Основа / Отвердитель №1 = 1000 масс. ч. / 85 масс. ч. (для судостроения)
Основа / Отвердитель ДЭТА = 1000 масс. ч. / 30 масс. ч. (для машиностроения)

РАЗБАВИТЕЛЬ

Растворители Р-5А, Р-5 или Р-4

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Растворители Р-5А, Р-5 или Р-4

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

При температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$:

- шпатлевки, наносимой шпателем - 1,5 часа
- шпатлевки, наносимой распылением - 6 часов

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

В не вскрытой заводской упаковке: 12 месяцев со дня изготовления

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Предварительное грунтование поверхности металла грунтовками типа ЭП, ВЛ.

В случае нанесения шпатлевки по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов – 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2 ½ или St3).

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Шпателем, пневматическим распылением.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Перед применением убедиться, что основа шпатлевки хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

Для приготовления композиции отвердитель смешать с основой в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала, и тщательно перемешивать не менее 10 минут.

Перед нанесением шпатлевки методом пневматического распыления ее разбавляют до рабочей вязкости 18-20 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (с диаметром сопла 4мм) растворителями Р-5А, Р-5 или Р-4.

Подготовленную шпатлевку наносят на поверхность при температуре окружающего воздуха не менее 5°C и относительной влажности воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C .

После полного высыхания слоя (24 часа при температуре 20°C) поверхность шпатлевки шлифуется и обеспыливается, после чего наносят последующие слои шпатлевки или других лакокрасочных материалов.

Для промывки инструмента использовать указанные выше растворители.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материалы огнеопасны! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить шпатлевки в помещении, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги при температуре окружающего воздуха от минус 40°C до плюс 40°C .

Данная информация основана на имеющихся у нас результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения. По мере её пополнения и совершенствования материалов, мы оставляем за собой право изменять указанные выше сведения без дополнительного уведомления.

Инжиниринговый центр “ПРОМАТЕХ” - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: info@promateh.ru
Горячая линия в интернете [icq398209960](https://www.promateh.ru) • в соцсетях PROMATEH    • www.promateh.ru

- ✓ антикоррозионные материалы
- ✓ огнезащитные составы и конструктив
- ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта
- ✓ промышленные полы
- ✓ гидроизоляция
- ✓ жидкая теплоизоляция

- ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование
- ✓ компрессорное оборудование
- ✓ приборы контроля
- ✓ гарантийный ремонт
- ✓ инспекция и техобслуживание
- ✓ составление ТЭО на работы