

антистатическое эпоксидное покрытие

ТИП КРАСКИ	INERTA 266 представляет собой антистатическое эпоксидное покрытие с высоким содержанием сухих веществ.													
ПРИМЕНЕНИЕ	Используется для покрытия внутренней поверхности стальных емкостей, предназначенных для хранения воспламеняющихся жидкостей.													
СПЕЦСВОЙСТВА	INERTA 266 содержит специальные антистатические пигменты. Удельное поверхностное сопротивление отвержденной пленки материала составляет 10 ⁶ Ом. INERTA 266 обладает стойкостью к воздействию водных растворов большинства химикатов, а также к воздействию воды и масла при непрерывном погружении. Обладает также стойкостью к воздействию бензина, не содержащего свинец.													
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ														
Соотношение смешивания	Основа (Комп. А): Отвердитель (компонент Б): INERTA 266 HARDENER	10 частей по объему 3 части по объему												
Жизнеспособность, +23°C	1 час													
Содержание сухих веществ	85 ±2 объемных %													
Общая масса твердых веществ	прим. 1350 г/л													
Летучие органические вещества (VOC)	прим. 210 г/л													
Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м²/л)											
	150	176	abt. 5,7											
	200	235	abt. 4,2											
Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза. Необходимое количество требуемых слоев краски определяется на основании стандарта TRbF401.														
Практическая укрывистость	Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.													
Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 150 мкм)														
- от пыли (ISO 9117-3:2010)	через 6 часов													
- на ощупь (DIN 53150:1995)	через 8 часов													
- полностью отвержденная	через 7 суток													
покрытие следующим слоем, 50 % RH (сухая пленка 150 мкм)														
	<table><tr><td rowspan="2">температура поверхности</td><td colspan="2">INERTA 266</td></tr><tr><td>мин.</td><td>макс.*</td></tr><tr><td>+10°C</td><td>через 16 часов</td><td>через 7 суток</td></tr><tr><td>+23°C</td><td>через 8 часов</td><td>через 4 суток</td></tr></table>			температура поверхности	INERTA 266		мин.	макс.*	+10°C	через 16 часов	через 7 суток	+23°C	через 8 часов	через 4 суток
температура поверхности	INERTA 266													
	мин.	макс.*												
+10°C	через 16 часов	через 7 суток												
+23°C	через 8 часов	через 4 суток												
* Макс. промежуток времени, при котором не требуется обработка поверхности до шероховатости.														
Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.														
Разбавитель	TEKNOSOLV 9506													
Очистка инструментов	TEKNOSOLV 9506 или TEKNOSOLV 9530													
Глянec	Глянцевая													
Цвета	Темно-серая и коричневая ВНИМАНИЕ! Со временем, под воздействием химических веществ и солнца колер и глянец могут измениться.													
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ	См. паспорт по технике безопасности.													

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности С окрашиваемой поверхности удалить соответствующими методами все загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности. Поверхность под окраску должна подготавливаться в зависимости от подложки следующим образом:

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2 ½ (ISO 8501-1).

Профиль поверхности после струйной очистки должен быть, как минимум, шероховатый, см. ISO 8503-2.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски изделия.

Шоппраймер

Удалить полностью шоппраймер, независимо от типа связующего. На практике имеется ввиду, что при осмотре поверхности перпендикулярно с расстояния, примерно, одного метра при нормальном освещении, поверхность является равномерно серой, т.е. степень струйной обработки Sa 2½ (ISO 8501-1).

Смешивание компонентов

При оценке количества, смешиваемого за раз, следует учитывать время жизнеспособности смеси. Перед покраской тщательно (вплоть до дна емкости) перемешать основа и отвердитель в правильных пропорциях. Рекомендуется механическое перемешивание (например с помощью тихоходной ручной дрели). Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению или ухудшению качеств поверхности.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +10°C, относительная влажность воздуха ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

Нанесение

Покрытие наносится одно- или двухкомпонентным распылителем высокого давления, например, Graco Hydra-Cat, оснащенный обогревом. Поворотное сопло 0,018 - 0,026". При починке покрытия и окраске небольших объектов можно применять кисть или валик. При окрашивании следует учитывать жизнеспособность смеси.

Для однокомпонентного распылителя краску можно разбавить на 5 % разбавителем TEKNOSOLV 9506.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Жизнеспособность краски зависит, также, от количества и температуры смеси. В случае загустения смеси в распылителе, распылитель испортится.

Промыть инструменты немедленно после окончания работ.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ" - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: info@promateh.ru
Горячая линия в интернете [icq398209960](https://www.icq398209960) • в соцсетях PROMATEH    • www.promateh.ru

- ✓ антикоррозионные материалы
- ✓ огнезащитные составы и конструктив
- ✓ строительные беззасадочные смеси для ремонта
- ✓ промышленные полы
- ✓ гидроизоляция
- ✓ жидкая теплоизоляция

- ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование
- ✓ компрессорное оборудование
- ✓ приборы контроля
- ✓ гарантийный ремонт
- ✓ инспекция и техобслуживание
- ✓ составление ТЭО на работы