

ОПИСАНИЕ

Краска КО-42-представляет собой двухкомпонентную систему, состоящую из основы краски - раствора этилсиликатного связующего в этиловом спирте и цинкового порошка.

НАЗНАЧЕНИЕ

Краска предназначена для защиты от коррозии внутренней поверхности цистерн питьевой воды в т. ч. на судах, кораблях и других плавсредствах всех типов и назначений.

Краска КО-42 предназначена для защиты от коррозии металлических поверхностей оборудования горячего водоснабжения.

Срок службы 4-х слойного покрытия краской КО-42- не менее трех лет.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	Матовое покрытие серого цвета,	Плотность, г/см ³	2,01±0,05
Внешний вид	допускается незначительная шероховатость		
Объемная доля нелетучих веществ, %	42±2	Температура вспышки, °С	Не ниже 14

НАНЕСЕНИЕ**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ**

Эффективность продукта зависит от степени подготовки поверхности. Осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa 2½ или St 3). Допускается нанесение краски по старому прочно держащемуся покрытию.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ

Обеспечить температуру компонентов краски в диапазоне 15-25°C, затем совместить основу и цинковый порошок в соотношении 1:2 по массе или «банка на банку» в зависимости от комплектации и объема потребления. Тщательно перемешать до однородной консистенции. Отфильтровать через сито с сеткой 02 (ГОСТ 6613-86).

При необходимости допускается разбавление этиловым спиртом в количестве не более 5% от массы готовой краски.

В процессе использования цинконаполненную краску необходимо **периодически перемешивать. Жизнеспособность краски при 20°C - не менее 4 ч.**

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

температура воздуха от минус 10°C до +30°C;
относительная влажность воздуха рекомендуемая до 85 %;
рекомендуемая температура металла выше точки росы не менее, чем на 3°C;
перед нанесением краски КО-42 на всю поверхность, предварительно необходимо окрасить сварные швы, заклепочные соединения, места приварки набора, креплений труб, труднодоступные места.
по окончании окрасочных работ кисти, ведра и другое оборудование необходимо промыть растворителями 646, 648.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическое распыление, кисть.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ	до отлипа				до твердой пленки				до перекрытия			
	-10°C	0°C	20°C	30°C	-10°C	0°C	20°C	30°C	-10°C	0°C	20°C	30°C
	1 час	40 мин	15 мин	10 мин	5 ч	3 ч	20 мин	15 мин	8 ч	5 ч	2 ч	1 ч

При нанесении краски в закрытых емкостях забор воздуха –вытяжная вентиляция, должна быть установлена на самом **нижнем** уровне. В противном случае может образовываться застой летучих веществ, отрицательно влияющих на процесс сушки покрытия и его адгезию к металлу вплоть до отслоения. Подаваемый в емкость воздух должен быть сухим, чистым и теплым настолько, чтобы не вызывать конденсацию влаги. В процессе сушки следует исключать резкие снижения температуры, приводящие к конденсации влаги на поверхности и обеспечивать вентиляцию для удаления растворителя.

Выдержка покрытия до начала эксплуатации – не менее 6 суток при температуре 20°C для набора комплекса эксплуатационных свойств. Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ

Краску КО-42 рекомендуется наносить в четыре слоя. Максимальная продолжительность выдержки покрытия до нанесения следующего слоя - не более 6 мес. После длительной выдержки перед нанесением дополнительного слоя поверхность покрытия следует очистить от механических и химических загрязнений – соли, масла, смазок и т.п., при необходимости промыть чистой пресной водой. После подготовки поверхности рекомендуется провести пробное окрашивание.

В случае локального разрушения покрытия в процессе выдержки (сколы, порезы и др.), дефектные места зачистить, промыть и отремонтировать, а затем нанести последний слой.

ПОДГОТОВКА К ЭКСПЛУАТАЦИИ

Окрашенные цистерны следует выдержать до заполнения водой и дезинфекции не менее 6 суток. Дополнительная обработка покрытия перед дезинфекцией не требуется. Дезинфекцию цистерн необходимо произвести в соответствии с гигиеническими нормативами.

Максимальное время выдержки цистерн, окрашенных краской КО-42, до заполнения водой не ограничено.

Срок хранения питьевой воды в цистернах, окрашенных краской КО-42 – не более 90 суток.

ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ

Диапазон нанесения	Толщина 1 слоя пленки, мкм*		Теоретический расход на 1 м²	
	сухой	мокрой	л	кг
Максимальный	40	95	0,096	0,191
Типичный	35	83	0,083	0,167

* возможны отклонения от указанной толщины. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на время высыхания и интервал перекрытия.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Обращаться с осторожностью. Краска является пожароопасной, что обусловлено свойствами компонентов, входящих в ее состав. Все работы, связанные с применением краски, должны проводиться в помещениях, снабженных общеобменной и местной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений.

До и в ходе применения необходимо соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с органорастворяемыми лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в инструкции по нанесению.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение краски производят при температуре до 30°C. Тара с краской должна быть герметично закрыта, защищена от прямых солнечных лучей и атмосферной влаги.

Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ" - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: info@promateh.ru
Горячая линия в интернете [icq398209960](https://www.icq398209960.com) • в соцсетях PROMATEH    • www.promateh.ru

- ✓ антикоррозионные материалы
- ✓ огнезащитные составы и конструктив
- ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта
- ✓ промышленные полы
- ✓ гидроизоляция
- ✓ жидкая теплоизоляция

- ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование
- ✓ компрессорное оборудование
- ✓ приборы контроля
- ✓ гарантийный ремонт
- ✓ инспекция и техобслуживание
- ✓ составление ТЭО на работы