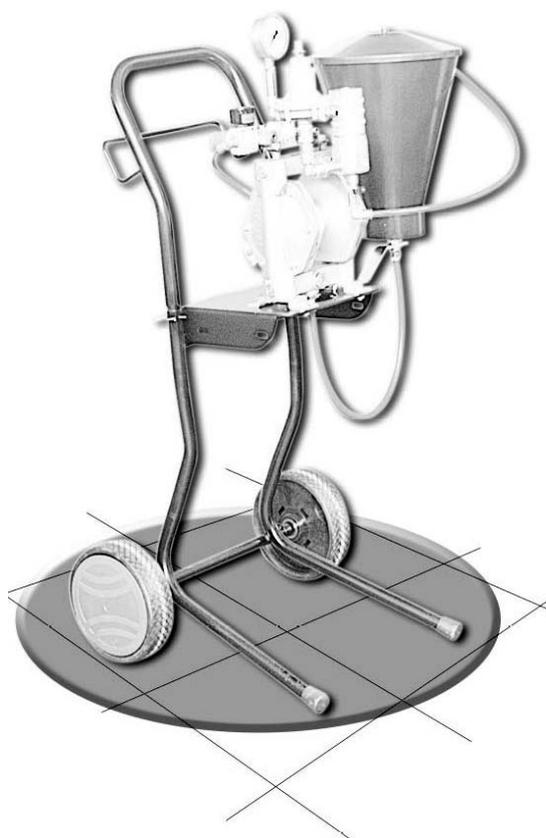


LARIUS

ОКРАСОЧНАЯ УСТАНОВКА МЕМБРАННОГО ТИПА
С ПНЕВМОПРИВОДОМ

LARIUS 2

комплектация 8115



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

2007

CE

**ВНИМАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЕ НАСТОЯЩУЮ ИНСТРУКЦИЮ ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ АГРЕГАТА!
УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ**

| | | | | |
|--|--|--|--|--|
| | | | | |
| ВНИМАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЕ НАСТОЯЩУЮ ИНСТРУКЦИЮ ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ АГРЕГАТА! | ВНИМАНИЕ! НЕИСПОЛНЕНИЕ ПУНКТОВ С ЭТИМ ЗНАКОМ ПРИВОДИТ К ПОЛОМКЕ АГРЕГАТА! | ВНИМАНИЕ! НЕИСПОЛНЕНИЕ ПУНКТОВ С ЭТИМ ЗНАКОМ ПРИВОДИТ К ВОЗГОРАНИЮ! | ВНИМАНИЕ! ПРИМЕНЕНИЕ СРЕДСТВ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ ОБЯЗАТЕЛЬНО! | ВНИМАНИЕ! ВАЖНЫЕ ПРАВИЛА ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ. |

Наше оборудование проходит тщательную проверку качества на заводе-изготовителе, отгружается только полностью исправное оборудование, поэтому, во избежание повреждения агрегатов и возникновения рекламаций, внимательно изучите и строго соблюдайте правила пользования, изложенные в настоящем руководстве!

К работе с данным оборудованием должен допускаться только специально обученный персонал!
Данное оборудование использовать только по назначению, в соответствии с настоящей инструкцией!

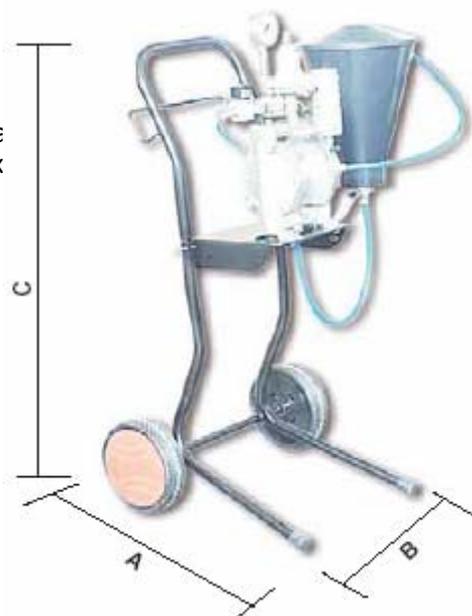
ОГЛАВЛЕНИЕ

| | стр. |
|---|------|
| Принцип работы..... | 2 |
| Технические характеристики | 2 |
| Описание оборудования | 3-4 |
| Транспортировка и распаковывание..... | 5 |
| Правила безопасности | 5 |
| Подготовка к работе..... | 5-6 |
| Работа с агрегатом | 6 |
| Промывка агрегата..... | 7 |
| Обслуживание агрегата..... | 7 |
| Устранение возможных неисправностей | 8 |
| Взрыв-схема | 9-11 |

А) Принцип работы: Larius 2 представляет собой двойной мембранный насос, работающий от пневмо-привода, предназначенный для подачи низко и средне-вязких (до 10000 cps) составов под давлением до 7 бар. Агрегат состоит из 2 камер забор и подачи продукта при помощи тефлоновых мембран, совершающих возвратно-поступательные движения, передающиеся от собственного пневмодвигателя.

В) Технические характеристики:

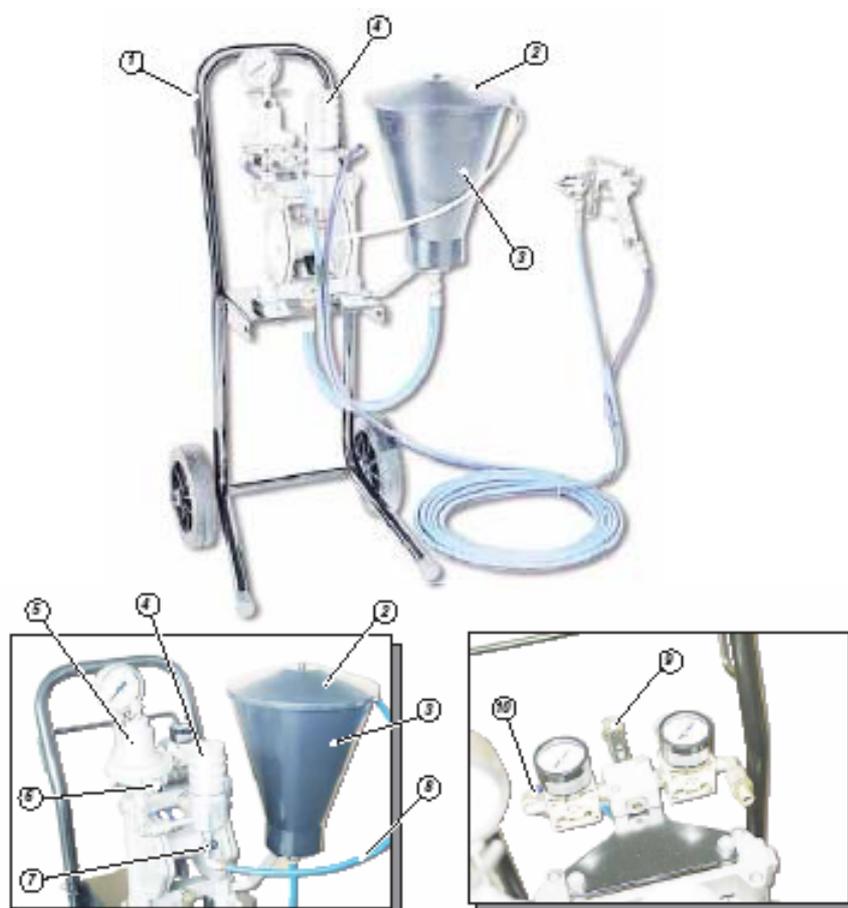
| | |
|---|---------------------------------|
| Максимальное рабочее давление продукта: | 7 бар. |
| Рабочее давление воздуха на питание пневмодвигателя | 2-7 бар |
| Отношение сжатия воздух/продукт: | 1:1 |
| Вход сжатого воздуха | F ¹ / ₄ " |
| Шум: | <70 db |
| Расход воздуха | 120 л/мин |
| Подача продукта максимально | 12 л/мин |
| Вес: | 22 кг |
| Габариты : | A500xB600xC1060 мм |



Части, контактирующие с продуктом: Алюминий AISI12UNI5076, Тефлон, Сталь гальванизированная, Сталь нерж AISI303, AISI 420В. Продуктовый и воздушный шланги - рильсан PA12.

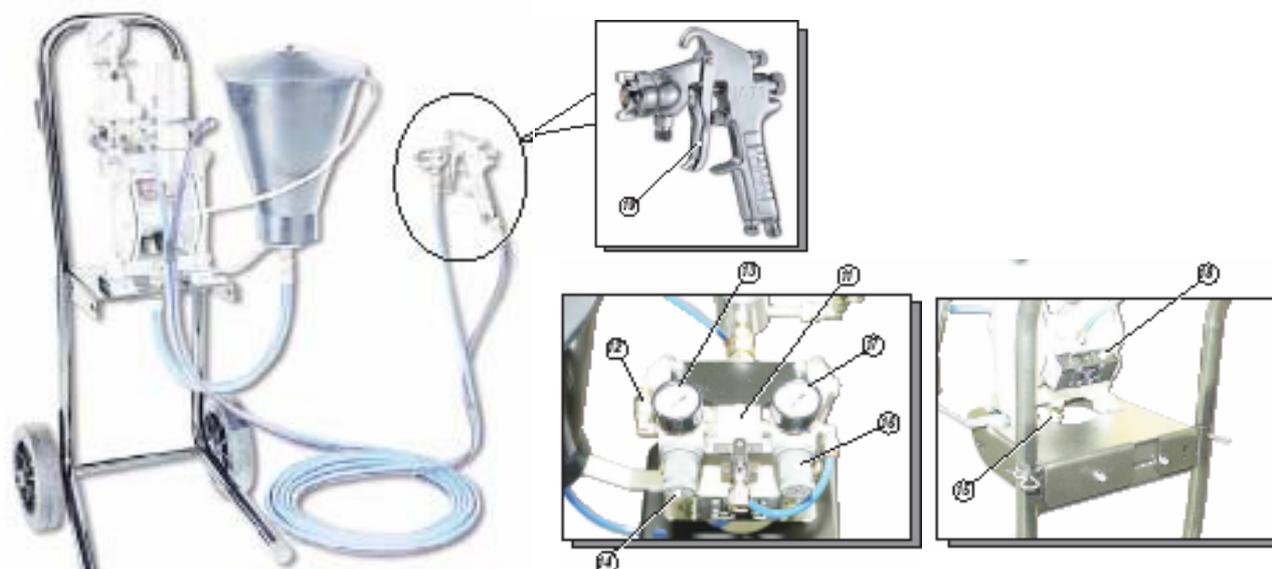
Другие части: Корпус помпы - алюминий, крепежные элементы – гальванизированная сталь. Шасси - углеродистая сталь, порошковое окрашивание.

С) Описание оборудования



- 1) Шасси
- 2) Крышка продуктовой емкости
- 3) Продуктовая емкость (6 литров)
- 4) Линейный фильтр продукта
- 5) Регулятор расхода продукта
- 6) Выход продукта
- 7) Вентиль рециркуляции
- 8) шланг рециркуляции
- 9)) Вход сжатого воздуха пневмодвигателя
- 10) Выход сжатого воздуха на питание пневмо-двигателя

С) Описание оборудования (продолжение)



- 11) Блок распределения воздуха
- 12) Выход воздуха на краскораспылитель
- 13) Манометр давления воздуха на краскораспылитель
- 14) Регулятор давления воздуха на краскораспылитель
- 15) Вход продукта
- 16) Регулятор давления продукта (питания пневмодвигателя)
- 17) Манометр давления продукта (питания пневмодвигателя)
- 18) Пневмо-распределительный клапан двигателя
- 19) Краскораспылитель

D) Транспортировка и снятие упаковки

- Транспортировка и погрузка осуществляется в соответствии с международными символами, нанесенными на упаковку
- перед сборкой и установкой оборудования подготовьте место для работы
- сборку и установку проводить только квалифицированному персоналу
- изготовитель не несет ответственности за повреждения оборудования, возникшие вследствие неправильных действий по транспортировке, распаковке, сборке и установке.
- снимите упаковку, внимательно осмотрите оборудование на предмет обнаружения повреждений. При выявлении таковых немедленно составьте акт с привлечением представителя Larius или фирмы перевозчика.

Претензии принимаются в течение 10 дней с момента получения груза на основании Акта приемки и выявленных повреждений.



C) Правила безопасности:

1. Допускайте к работе с данным оборудованием только обученный персонал.
2. Внимательно изучите настоящую инструкцию ДО начала сборки, установки и работы. Храните инструкцию в надежном легко доступном месте .
3. Производитель снимает с себя ответственность за повреждение оборудования, возникшие вследствие не сертифицированной замены и /или использования комплектующих и частей других фирм-изготовителей.
4. Соблюдайте чистоту и порядок на рабочем месте – это предохранит Вас от риска несчастного случая во время работы.
5. Убедитесь в исправности оборудования перед началом работ
6. Не допускайте посторонних, не имеющих квалификации для работы на данном оборудовании, в зону работы агрегата.
7. НЕ ПРЕВЫШАЙТЕ максимально допустимого давления воздуха!
8. Не направляйте устройство подачи продукта на людей и животных.
9. Сбросьте давление в системе перед обслуживанием, разборкой агрегата.
10. Не «улучшайте», не модифицируйте агрегат, этим занимается конструкторское бюро Larius!
11. Своевременно заменяйте изношенные части оригинальными запасными частями.
12. Обязательно проверяйте и протягивайте все соединения перед началом работы.
13. Всегда используйте шланги и наборы, рекомендованные производителем. Использование неподходящих комплектующих ведет к риску возникновения несчастного случая.
14. Не тяните и не переносите оборудование за шланги !
15. Не используйте поврежденные или восстановленные шланги!
16. СТАТИЧЕСКОЕ ЭЛЕКТРИЧЕСТВО. При быстром прохождении продукта по шлангам образуется статический заряд. Всегда заземляйте оборудование при работе!
17. Не распыляйте легковоспламеняющиеся вещества в закрытых, плохо вентилируемых помещениях.
18. Не использовать составы, содержащие метил-хлорид и подобные галогеновые соединения – при соприкосновении с алюминиевыми частями агрегата возможно появление коррозии и взрыва.
19. Не передвигайте работающее оборудование!

F) Установка оборудования

- Установите агрегат на ровном основании.
- НЕ устанавливайте с перекосом или «вверх ногами»!
- Для подачи сжатого воздуха используйте магистраль не менее 8 мм диаметром.
- Подсоедините и затяните шланги для забора и подачи продукта. (код 8151)
- Рекомендуем устанавливать фильтр в систему забора продукта (грубый или тонкий, в зависимости от вязкости продукта)



ВНИМАНИЕ! Оборудование поставляется с системой подачи продукта, заполненной на заводе легким минеральным маслом. Промойте систему растворителем/мыльным раствором перед началом работ. Продуйте шланги подачи продукта/воздуха сжатым воздухом для очистки от возможных загрязнений.

ПРОМЫВКА СИСТЕМЫ ОТ МИНЕРАЛЬНОГО МАСЛА

- Наполните продуктовый бак растворителем.
- Снимите крышку распыляющей головки с пистолета.
- Включите оборудование, установите режим минимального давления редуктором (F3).

- Вентиль рециркуляции (7) – в положении «открыто».
- Постепенно поворачивайте регулятор давления (F3) по часовой стрелке до момента начала подачи растворителя и заполните шланг рециркуляции (из шланга обратки должен поступать растворитель).
- Опустите носик пистолета в растворитель ниже уровня и нажмите на скобу подачи материала. Вентиль рециркуляции переведите в положение «закрыто»
- Промойте таким образом систему от масла
- Слейте растворитель из системы – нажмите курок подачи краски на пистолете. Слейте растворитель из системы полностью в другую емкость.



- Не распыляйте растворитель в воздух!!

Если Вы собираетесь работать с красками на водной основе, промойте систему от растворителя мыльной водой.

Подготовка к работе:



1. Прочтите инструкцию по подготовке и применению краски
2. Разбавьте, смешайте и тщательно профильтруйте краску, следуя инструкции на краску. Не отфильтрованная краска будет постоянно забивать сопло краскопульты.
3. Убедитесь, что краска не вступит в реакцию с материалом, из которого изготовлен агрегат.

Е) Работа

ВНИМАНИЕ! Не допускайте холостого (без продукта) режима работы помпы - это ведёт к повреждению мембран и пневмодвигателя!



1. Наполните бак G1 предварительно подготовленным и отфильтрованным продуктом
2. Подсоедините продуктовый шланг G2 к краскопульту G3 и регулятору расхода продукта G4.
3. Подсоедините воздушный шланг G5 к редуктору G6
4. Подключите (G7) агрегат к системе сжатого воздуха. Давление в системе должно быть в пределах 6-8 бар.
5. Откройте вентиль обратки G8.
6. Установите минимально необходимое (2-3 бар) для работы помпы

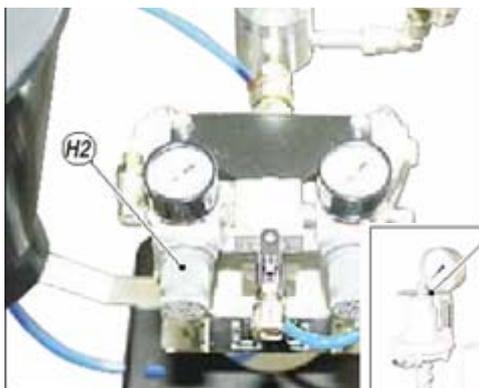
давление регулятором G9, помпа начнет работать.

7. Дайте поработать в режиме рециркуляции 1-2 минуты, затем закройте клапан обратки G8, установите необходимое давление (3-3,5 бар) на распыл регулятором G10.
8. Помпа начнет работу и остановится, как только заполнятся обе камеры.



9. При открытии клапана подачи продукта на краскопульте помпа вновь заработает.
10. Помните, что слишком высокое давление вызывает перепыл и перерасход краски и ухудшение результата работы. Давление 3,0-3,5 бар считается оптимальным.
11. При окраске ведите пистолет параллельно поверхности, начиная движение чуть раньше нажатия на курок и отпускайте курок чуть раньше окончания движения. Распыляйте с расстояния 15-25 см., строго перпендикулярно поверхности.
12. Никогда не направляйте краскораспылитель на людей и животных!

Н) Окончание работ: промывка и обслуживание



H1



1. Установите давление продукта на минимум поворотом ручки H1–регулятора против часовой стрелки до 0,5-1 бар
2. Регулятор H2 на ноль
3. Поместите шланг рециркуляции H4 в отдельную ёмкость.
4. Откройте вентиль H5 обратки, слейте весь продукт из помпы.
5. Снимите сопло с пистолета H6 (не забудьте промыть сопло соответствующим растворителем!).
6. Поместите шланг рециркуляции H4 в ёмкость H3, наполните емкость растворителем.
7. Слегка поверните ручку регулятора давления H2 по часовой стрелке так, чтобы агрегат начал работать.
8. Убедитесь, что растворитель поступает обратно в ведро по шлангу возврата.
9. Закройте вентиль обратки.
10. Поместите носик пистолета в ёмкость с растворителем и, нажав курок, промывайте 3-5 минут, ждите, пока не пойдет чистый растворитель – система промыта от краски. Отпустите курок.
11. Направьте краскораспылитель в другую ёмкость и слейте весь растворитель из системы. Не распыляйте растворитель в воздух!
12. Дополнительно! Промойте линейный H10 и заборные H8 и H9 фильтры!
13. Проверьте степень промывки продуктового шланга H7.



I) Обслуживание

Каждый раз перед началом работ проверяйте состояние прокладок, шлангов, фильтров, сопла. При необходимости затяните/замените/промойте.

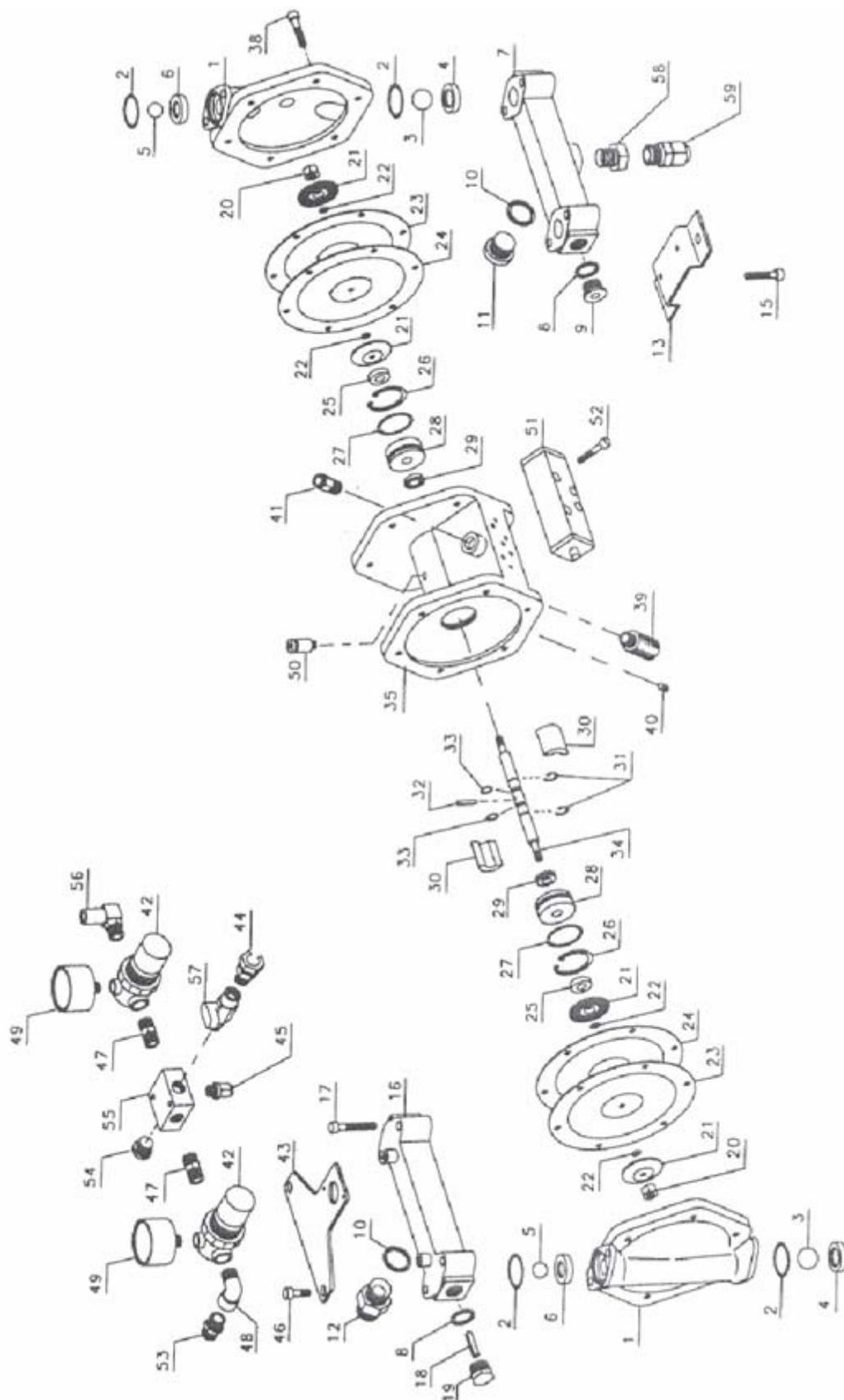
Ж) Возможные неисправности и способы их устранения

| | | |
|--|---|--|
| Помпа не включается | Не хватает воздуха для работы пневмодвигателя Забита система забора продукта Мембрана повреждена Заблокирован управляющий клапан пневмопривода | Проверьте систему подачи воздуха. Используйте шланг большего диаметра проверить шланг и фильтры забора продукта При необходимости прочистить или заменить Заменить обе мембраны Перезагрузить клапан управления кнопками, расположенными по бокам блока управления. |
| Ускоренная работа помпы, продукт не поступает | Нехватка продукта Идет подсос воздуха Плохо работают клапаны забора-подачи | Добавить продукт Проверить наличие продукта Разобрать и проверить ход шарика клапана, при необходимости заменить шарик и седло шарика клапана. |
| Помпа постоянно останавливается | Не хватает воздуха для работы пневмодвигателя Неисправен управляющий клапан | Проверьте систему подачи воздуха. Используйте шланг большего диаметра Заменить управляющий клапан пневмодвигателя |
| Резкое падение давления при нажатии на скобу подачи краски пистолета | Слишком большое сопло Слишком густая/тиссотропная краска Забит заборный фильтр | Заменить на меньшее Развести рекомендованным разбавителем Очистить или заменить |
| Не распыляет, хотя давление в норме | Загрязнено сопло Нет воздуха на распыл Слишком густой продукт | Очистить Подать воздух на распыл Развести рекомендованным разбавителем |
| Некачественное окрашивание | Сопло изношено Неправильно разведена краска | Заменить Развести, следуя инструкции |
| Краска "льётся" из пистолета, не распыляется | Ослаблена пружина иглы подачи краски Изношена игла Загрязнен или поврежден продуктопровод | Подтянуть винт регулятора хода иглы Заменить Очистить / заменить иглу Очистить / заменить пистолет |

Несколько полезных советов:

- 1** По возможности распыляйте при меньшем давлении – это продляет срок службы оборудования
- 2** Своевременно производите замену сработанных сопел – это экономит краску и ускоряет работу. Признак срабатывания сопла – округление окрасочного пятна и уменьшение ширины факела. Помните, что повышение давления не компенсирует износ сопла, а лишь увеличивает расход краски и ведет к износу агрегата, что приведет к неизмеримо большим затратам
- 3** Фильтруйте краску и своевременно очищайте/меняйте фильтры – это продляет срок службы сопла.
- 4** Очищайте сопло только мягкой кисточкой.
- 5** По окончании работ очищайте пистолет от краски и смазывайте маслом типа WD40.
- 6** Правильно выбирайте сопло. Чем больше разных сопел, тем быстрее и экономнее будет Ваша работа.

Л) Взрыв-схема помпы L2



| Pos. | Code | N° | Description | Pos. | Code | N° | Description |
|------|--------|----|-------------------|------|-------|----|---------------------|
| 1 | 8002 | 2 | Flange | 30 | 8021 | 2 | Pilot pad |
| 2 | 8039 | 4 | O ring | 31 | 8009 | 2 | Elastic ring |
| 3 | 91641 | 2 | Lower ball Ø3/4" | 32 | 8010 | 1 | Elastic pin |
| 4 | 8016 | 2 | Lower ball seat | 33 | 8043 | 2 | O ring |
| 5 | 8017 | 2 | Upper ball Ø9/16" | 34 | 8008 | 1 | Rod |
| 6 | 8015 | 2 | Upper ball seat | 35 | 8001 | 1 | Pump body |
| 7 | 8040 | 1 | Lower manifold | 38 | 8047 | 12 | Screw |
| 8 | 33010 | 4 | Washer | 39 | 8054 | 2 | Silencer |
| 9 | 32108 | 2 | Plug 3/8" GAS | 40 | 8026 | 2 | Grub screw |
| 10 | 8071 | 3 | Washer | 41 | 4006 | 1 | Fitting 1/4"-Ø8 |
| 11 | 8108 | 1 | Plug 1/2" GAS | 42 | 3344 | 2 | Pressure regulator |
| 12 | 8058 | 2 | Fitting 1/2" GAS | 43 | 8060 | 1 | Regulators bracket |
| 13 | 8022 | 2 | Bracket | 44 | 3338 | 1 | Bayonet fitting |
| 15 | 7043 | 4 | Screw | 45 | 8031 | 1 | Fitting 1/4"-Ø4 |
| 16 | 8003 | 1 | Upper manifold | 46 | 32004 | 2 | Screw |
| 17 | 8037 | 4 | Screw | 47 | 3354 | 2 | Fitting |
| 18 | 8019 | 2 | Pin | 48 | 5255 | 1 | Elbow |
| 19 | 8020 | 2 | Plug | 49 | 8167 | 2 | Manometer |
| 20 | 8158 | 2 | Nut | 50 | 8056 | 1 | Fitting |
| 21 | 8012 | 4 | Membrane pressing | 51 | 8027 | 1 | Pilot valve |
| 22 | 301013 | 4 | O ring | 52 | 8084 | 2 | Screw |
| 23 | 8013 | 2 | PTFE membrane | 53 | 96208 | 1 | Fitting 1/4" |
| 24 | 8014 | 2 | Rubber membrane | 54 | 8083 | 1 | Plug 1/4" GAS |
| 25 | 8011 | 2 | Washer | 55 | 8073 | 1 | Air distributor |
| 26 | 8007 | 2 | Elastic ring | 56 | 8063 | 1 | Revolving elbow |
| 27 | 8005 | 2 | O ring | 57 | 4004 | 1 | Ball valve |
| 28 | 8004 | 2 | Seal ring seat | 58 | 96261 | 1 | Fitting M1/2"-F3/8" |
| 29 | 8006 | 2 | Seal ring | 59 | 22097 | 1 | Fitting Ø12 |

Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ" - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: info@promateh.ru

Горячая линия в интернете icq398209960 • в соцсетях PROMATEX  • www.promateh.ru

- | | |
|---|---|
| ✓ антикоррозионные материалы | ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование |
| ✓ огнезащитные составы и конструктив | ✓ компрессорное оборудование |
| ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта | ✓ приборы контроля |
| ✓ промышленные полы | ✓ гарантийный ремонт |
| ✓ гидроизоляция | ✓ инспекция и техобслуживание |
| ✓ жидкая теплоизоляция | ✓ составление ТЭО на работы |