

# ИНСТРУКЦИЯ

## по применению огнезащитного состава ОгнеВент (Технологический регламент № 24/5765)

### 1. Правила производства работ по нанесению состава

1.1. Перед применением состав следует перемешать. При необходимости состав можно разбавить водой до требуемой консистенции в количестве не более 10 % по массе.

#### **ВНИМАНИЕ:**

При транспортировке на большие расстояния и длительном хранении состав может расслаиваться на твердую и жидкую фракции. Перед применением необходимо тщательно перемешать состав миксером до получения однообразной массы. Несоблюдение этого условия влечет за собой значительное ухудшение адгезионных свойств состава и увеличение сроков схватывания покрытия.

1.2. При использовании воздухопроводов, изготовленных из черной стали и не обработанных антикоррозийными грунтовками, поверхность металла очищают от загрязнений и ржавчины механическим способом (шпателем, наждачной бумагой, кардолентными щетками и т.п.) и затем обезжиривают растворителями (уайт-спирит, сольвент).

Для антикоррозийной защиты металла воздухопроводов рекомендуется применять грунтовки: ГФ-019, ГФ-021, АК-070 и т.п. При необходимости грунтовки разбавляются до рабочей вязкости. Грунтовки ГФ-019 и ГФ-021 разбавляют уайт-спиритом или сольвентом, грунтовка АК-070 разбавляется растворителем Р-646 или Р-648.

Если поверхность воздухопровода ранее была загрунтована и этот слой грунтовки нарушен и имеет отслоения от основной поверхности, отслаивающиеся участки очищаются механическим способом, обезжириваются и грунтуются ранее указанным способом. Воздуховоды, изготовленные из оцинкованной стали, очищают от пыли и загрязнений и обезжиривают бензином или водными щелочными моющими средствами.

1.3. Нанесение состава осуществляется при температуре окружающей среды не менее + 5°C и влажности воздуха не более 70 %, кроме того конструкции в условиях строительной площадки должны быть защищены от атмосферных осадков.

1.4. Нанесение состава производится послойно как вручную с помощью кисти, валика, шпателя, так и механически. Для механического способа нанесения состава используются штукатурно-смесительные агрегаты типа СО-154 (СО-150; СО-150А).

1.5. На подготовленные согласно п.1.2 поверхности воздухопроводов наносится слой состава, толщиной 1÷1,5 мм. Толщину влажного слоя покрытия контролируют щупом с острым концом (деление шкалы не более 0,5 мм), штангенциркулем или другими приборами для измерения толщины.

1.6. Последующий слой наносится на высушенный слой состава. Сушка каждого слоя не менее 12 часов при температуре + 20°C и влажности до 70%. При снижении температуры и увеличении влажности время сушки соответственно увеличивается. При необходимости допускается применять принудительную сушку с использованием электровоздухообогревателей или другой техники.

1.7. Покрытие должно быть нанесено на воздухопроводы и элементы крепления воздухопровода к ограждающим поверхностям (шпильки, кронштейны) равномерно по всей защищаемой поверхности и не иметь механических повреждений.

1.8. Общая толщина высушенного слоя покрытия на поверхности воздухопровода и на элементах крепления воздухопроводов должна соответствовать сертификационным испытаниям (огнестойкость 0,5 час) и составлять не менее 1,7 мм при расходе 2,3 кг/м<sup>2</sup> (без учета потерь).

1.9. Места прохода воздухопроводов через стены, перегородки перекрытия зданий выполняется согласно приложению.

## Гарантии изготовителя

- 2.1. Гарантийный срок хранения огнезащитного состава ОгнеВент при соблюдении условий транспортирования и хранения (в плотно закрытой таре, при положительной температуре) составляет 6 месяцев. По истечении срока хранения состава он может быть использован по назначению после предварительной проверки его качества на соответствие требованиям технических условий. При несоответствии требованиям ТУ его утилизируют по договору в места, согласованные с Роспотребнадзором.
- 2.2. Гарантийный срок службы огнезащитного покрытия на основе состава ОгнеВент, нанесенного в строгом соответствии с настоящей инструкцией, при эксплуатации в закрытом помещении (при температуре не ниже +5 °С и влажности не более 70 %) составляет не менее 10 лет.

## 3. Требования безопасности

- 3.1. Огнезащитный состав ОгнеВент пожаро- и взрывобезопасен. На сырье, применяемое при его изготовлении, должны быть санитарно-эпидемиологические заключения.
- 3.2. Лица, задействованные в производстве, испытании и производящие работы по нанесению состава должны быть обеспечены комплектом спецодежды и средствами индивидуальной защиты согласно ГОСТ 12.4.103-83 и ГОСТ 12.4.011-89 (респиратор типа «Лепесток», защитные перчатки, мази и пасты для защиты рук, защитные очки), имеющими санитарно-эпидемиологические заключения. При попадании состава на кожу следует смыть его большим количеством воды.
- 3.3. К работе допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медосмотр в соответствии с Приказом МЗ РФ №83 от 16.08.2004г.
- 3.4. Перед началом работы необходимо провести инструктаж рабочих непосредственно на рабочем месте. Проведение инструктажа регистрируется в специальном журнале и подтверждается подписью рабочего, прошедшего инструктаж.

Составил:

С.Ф.ДЕЙКИН

**Инжиниринговый центр “ПРОМАТЕХ” - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ**

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: [info@promateh.ru](mailto:info@promateh.ru)  
Горячая линия в интернете [icq398209960](https://www.promateh.ru) • в соцсетях PROMATEH    • [www.promateh.ru](http://www.promateh.ru)

- ✓ антикоррозионные материалы
- ✓ огнезащитные составы и конструктив
- ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта
- ✓ промышленные полы
- ✓ гидроизоляция
- ✓ жидкая теплоизоляция

- ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование
- ✓ компрессорное оборудование
- ✓ приборы контроля
- ✓ гарантийный ремонт
- ✓ инспекция и техобслуживание
- ✓ составление ТЭО на работы