

Краткое описание ЛКМ АО «МХЗ»

Армотанк® 07

ТУ 2312-019-23354769-2014

Двухкомпонентная толстослойная
химически стойкая эпоксидная грунт-эмаль

Область применения	Применяется как грунтовочный или промежуточный слой в системе покрытий или, как самостоятельное покрытие для антикоррозионной защиты металлических конструкций, наружной поверхности резервуаров, оборудования, изделий машиностроения, бетона, эксплуатирующихся в средне- и сильноагрессивной промышленной атмосфере (химическая, газовая, нефтяная, металлургическая отрасли и т.п.), морском климате, погружении в землю/воду (гидротехнические и портовые сооружения, закладные детали и т.д.)														
Описание материала и покрытия на его основе	• Высокие антикоррозионные свойства • Высокая химическая стойкость (р-ры кислот, щелочей, солей, масел, бензинов) • Стойкость к постоянному контакту с морской и пресной водой • Высокая износостойкость • Технологичность в нанесении: – наносится толщиной сухой пленки до 300 мкм за один слой – допускается применение по поверхности со степенью чистоты Sa 2, St 2 • Наносится и отверждается в условиях низких температур (от минус 10 °C)														
Основные характеристики	• Внешний вид – ровный, однородный • Цвет: серый, красно-коричневый, черный, синий, зеленый, красный или другой цвет по согласованию с заказчиком • Массовая доля нелетучих веществ (готового материала) – 90±3 % • Объемная доля нелетучих веществ (готового материала) – 82±2 % • Удельный вес – 1,44¹ кг/л • Температура эксплуатации – от минус 60 до плюс 125 °C														
Нанесение, время высыхания	• Рекомендуемая толщина одного слоя сухой пленки –150-200 мкм • Теоретический расход² на 100 мкм (по сухому слою) – 175 г/м²; 5,7 м²/кг • Температура нанесения от минус 10 до плюс 30 °C • Время выдержки покрытия на основе материала Армотанк® 07 до набора оптимальных свойств (при 20 °C) – не менее 7 суток • Минимальное время выдержки одного слоя (150-200 мкм) покрытия до нанесения следующего слоя при распылении, не менее, чем: <table border="1"> <tr> <td>Температура при нанесении, °C</td><td>-10</td><td>0</td><td>20</td></tr> <tr> <td></td><td>min</td><td>min</td><td>min</td></tr> <tr> <td>Время выдержки, ч.</td><td>24</td><td>12</td><td>5</td></tr> </table> В зависимости от условий хранения/эксплуатации максимальный интервал перекрытия, в течение которого высохшему слою покрытия не надо придавать дополнительно шероховатость составляет не более 30 дней.			Температура при нанесении, °C	-10	0	20		min	min	min	Время выдержки, ч.	24	12	5
Температура при нанесении, °C	-10	0	20												
	min	min	min												
Время выдержки, ч.	24	12	5												

¹ Показатель плотности зависит от цвета лакокрасочного материала.

² Расход без учета технологических потерь, зависящих от способа нанесения, степени распыла, применяемого оборудования, квалификации рабочих, характеристики поверхности.

АО «Морозовский химический завод»

Юридический адрес: 188679, Ленинградская обл., Всеволожский р-н, пос. им. Морозова, ул. Чекалова, д.3

ИНН 4703068137; КПП 470301001; р/счет 4070 2810 5551 6000 1080; к/счет 3010 1810 5000 0000 0653

Северо-Западный Банк ПАО «Сбербанк России» г. СПб; БИК 044030653

Тел.: +7 (81370) 35-136

www.tdmhz.ru

	АО «Морозовский химический завод»	Описание	Страница 2 из 3
---	-----------------------------------	----------	-----------------

Краткая информация по нанесению материала Армотанк® 07

Очистка поверхности	Очистка поверхности от окислов производится до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (таблица 9) или степени Sa 2 ^{1/2} (допускается Sa 2, St 2) по ISO 8501-1:2007, т.е. при осмотре невооруженным глазом не должна обнаруживаться окалина, ржавчина, пригар, остатки формовочной смеси и другие неметаллические слои. Для погружении в воду/землю – сталь, очищенная до степени Sa 2 ^{1/2} по ISO 8501-1:2007.											
Обеспыливание	После очистки поверхность необходимо обеспылить промышленным пылесосом или сжатым воздухом без содержания масла и влаги.											
Покрывной слой	На материал Армотанк® 07 в качестве покрывного слоя применяют: эмали Армотанк® A100, Армотанк® N700, эмаль Армотанк® N770 ТУ 2312-030-23354769-2014. Применение эпоксидных и уретановых типов ЛКМ других марок необходимо согласовывать с производителем. Армотанк® 07 может, применяться как самостоятельное покрытие.											
Отвердитель	<table><tr><td>Компоненты</td><td>основа</td><td>отвердитель А 1107</td></tr><tr><td>Соотношение, %, по массе</td><td>100</td><td>14,3</td></tr><tr><td>Комплектность поставки, кг</td><td>20</td><td>2,9</td></tr></table>	Компоненты	основа	отвердитель А 1107	Соотношение, %, по массе	100	14,3	Комплектность поставки, кг	20	2,9		
Компоненты	основа	отвердитель А 1107										
Соотношение, %, по массе	100	14,3										
Комплектность поставки, кг	20	2,9										
Подготовка материала	Перед применением основу материала и отвердитель необходимо выдержать в теплом помещении – не менее 24 ч при температуре 15-20 °С. Перед применением основа перемешивается в таре завода-изготовителя пневмо- или электромиксером не менее 5 минут до полного исчезновения осадка и однородности по всему объему. В основу вливается расчетное количество отвердителя и незамедлительно перемешивается пневмо- или электромиксером, после чего выдерживается в течение 20 минут. Жизнеспособность материала с введенным отвердителем при 20 °С – не менее 2 ч.											
Разбавление	При положительных температурах окружающей среды разбавление материала не требуется. При необходимости применяется растворитель 071, но не более 10 %. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины покрытия.											
Методы и рекомендуемые параметры нанесения	При безвоздушном распылении (БВР) необходимо соблюдать: – расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности 400-700 мм; – рабочее давление материала 180-230 Бар; – диаметр сопла безвоздушного распылителя дюйм: 0,015-0,031; – угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой поверхности. Рекомендуемый угол распыления от 30° до 60°. При нанесении вручную в зависимости от площади окрашиваемой конструкции и конфигурации используются валики и кисти различных размеров и форм.											
Промывка оборудования	Оборудование следует промывать растворителем 071, толуолом, ксилолом, Р-4, 646.											
Меры безопасности	При нанесении материала на открытом воздухе необходимо следить, чтобы рабочая зона хорошо проветривалась. Работники, занятые нанесением покрытия, должны пользоваться резиновыми перчатками, защитными пастами типа «биологические перчатки». Для защиты органов дыхания пользоваться газо-пылезащитными респираторами. Категорически запрещается производить нанесение материала в закрытых помещениях, ямах, колодцах. При попадании материала на кожу немедленно промыть ее теплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды.											
Срок годности	Срок годности основы и отвердителя при хранении – 1 год с момента изготовления при соблюдении всех условий хранения.											



Основа и отвердитель должны храниться в закрытой таре в сухом помещении, предохраняемом от прямого воздействия солнечных лучей и влаги при температуре от минус 40 до плюс 40 °С.

Более подробная информация содержится в Технологической инструкции.

Информация по использованию продукции АО «Морозовский химический завод» основывается на лабораторных исследованиях и практическом опыте применения данного вида продукции.

Продукция АО «Морозовского химического завода» предназначена исключительно для профессионального использования, что подразумевает под собой, тот факт, что окончательный потребитель имеет достаточный набор знаний о ее применении, ознакомлен с технологической инструкцией на данный вид продукции и соблюдает правила технической и пожарной безопасности при работе.

В случае неправильного применения материалов, а также не соблюдения требований технологической инструкции и дополнительных рекомендаций, АО «Морозовский химический завод» не несет ответственности за срок службы и качество покрытия.

АО «Морозовский химический завод» оставляет за собой право на изменения технологической инструкции в одностороннем порядке без предварительного уведомления покупателей. Действительной является последняя редакция технической инструкции, размещенная на официальном сайте www.tdmhz.ru на каждый материал отдельно. При необходимости вы можете запросить актуальную редакцию технической инструкции непосредственно в АО «Морозовский химический завод».

АО «Морозовский химический завод» рекомендует всем потребителям, использующим продукцию АО «MXZ» обращаться в АО «MXZ» для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

Инжиниринговый центр «ПРОМАТЕХ» - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: info@promateh.ru

Горячая линия в интернете [icq398209960](https://www.icq398209960) • в соцсетях PROMATEH    • www.promateh.ru

- | | |
|---|---|
| ✓ антикоррозионные материалы | ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование |
| ✓ огнезащитные составы и конструктив | ✓ компрессорное оборудование |
| ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта | ✓ приборы контроля |
| ✓ промышленные полы | ✓ гарантийный ремонт |
| ✓ гидроизоляция | ✓ инспекция и техобслуживание |
| ✓ жидкая теплоизоляция | ✓ составление ТЭО на работы |