

Краткое описание ЛКМ АО «МХЗ»

Армотанк® L701
ТУ 2312-030-23354769-2014

Лак полиуретановый, атмосферостойкий,
радиационностойкий, дезактивируемый,
химически стойкий

Область применения	Лак предназначен для создания атмосферостойкого, радиационностойкого, дезактивируемого, химически стойкого покрытия в системе: – с материалами лакокрасочными полисилоксановыми марки Армокот® ТУ 2312-009-23354769-2008; – с материалами эпоксидными марки Армотанк® ТУ 2312-019-23354769-2014; – с композициями органосиликатными (ОС) ТУ 84-725-78
Описание материала и покрытия на его основе	• Атмосферостойкое покрытие • Радиационностойкое и дезактивируемое покрытие • Высокая химическая стойкость к воздействию минеральных и растительных масел, химических веществ различных концентраций (щелочи, кислоты, соли)
Основные характеристики	• Внешний вид – бесцветный, полуглянцевый • Массовая доля нелетучих веществ (готового материала) – 45-50 % • Объемная доля нелетучих веществ (готового материала) – 40-44 % • Удельный вес – 0,9 кг/л
Нанесение, время высыхания	• Рекомендуемая толщина одного слоя сухой пленки – 30-50 мкм • Теоретический расход¹ на 30 мкм (по сухому слою) – 65 г/м²; 15,3 м²/кг • Температура нанесения от 5 до 30 °С • Относительная влажность воздуха – не более 80 % • Время выдержки покрытия на основе лака Армотанк® L701 до набора оптимальных свойств (при 20 °С) – не менее 5 суток

¹ Расход без учета технологических потерь, зависящих от способа нанесения, степени распыла, применяемого оборудования, квалификации рабочих, характеристики поверхности.

АО «Морозовский химический завод»

Юридический адрес: 188679, Ленинградская обл., Всеволожский р-н, пос. им. Морозова, ул. Чекалова, д.3
ИНН 4703068137; КПП 470301001; р/счет 4070 2810 5551 6000 1080; к/счет 3010 1810 5000 0000 0653
Северо-Западный Банк ПАО «Сбербанк России» г. СПб; БИК 044030653
Тел.: +7 (81370) 35-136
www.tdmhz.ru

	АО «Морозовский химический завод»	Описание	Страница 2 из 3
---	-----------------------------------	----------	-----------------

Краткая информация по нанесению лака Армотанк® L701

Подготовка поверхности	Лак наносится только по окрашенной (грунтовка/эмаль) поверхности. Подготовка поверхности металлических конструкций и применение грунтовок и эмалей должны производиться в соответствии с требованиями технологических инструкций на указанные материалы.											
Грунтовочный слой	Лак применяется в системе с материалами лакокрасочными полисилоксановыми марки Армокот® ТУ 2312-009-23354769-2008, с материалами эпоксидными лакокрасочными марки Армотанк® 2312-019-23354769-2014 и с композициями органосиликатными (ОС) ТУ 84-725-78. Нанесение материалов марки Армокот®, Армотанк® и ОС, производить в соответствии с их технологическими инструкциями. Перед нанесением лака Армотанк® L701 окрашенная поверхность должна быть сухой и чистой от пыли и грязи.											
Отвердитель	<table><tr><td>Компоненты</td><td>основа</td><td>отвердитель А 1203</td></tr><tr><td>Соотношение, %, по массе</td><td>100</td><td>23</td></tr><tr><td>Комплектность поставки, кг</td><td>17</td><td>3,9</td></tr></table>			Компоненты	основа	отвердитель А 1203	Соотношение, %, по массе	100	23	Комплектность поставки, кг	17	3,9
Компоненты	основа	отвердитель А 1203										
Соотношение, %, по массе	100	23										
Комплектность поставки, кг	17	3,9										
Подготовка материала	Перед применением основа и отвердитель выдерживаются при температуре 15-20 °С в течение- не менее 24 часов. Основа перемешивается в таре завода-изготовителя пневмо- или электромиксером не менее 5 минут до полного исчезновения осадка и однородности по всему объему. Вливается расчетное количество отвердителя А 1203 и незамедлительно перемешивается пневмо- или электромиксером, после чего выдерживается в течение 20 минут. Необходимо обеспечить тщательное перемешивание по всему объему материала. Жизнеспособность лака с введенным отвердителем при 20 °С – не менее 6 ч											
Разбавление	Разбавление лака не требуется. При необходимости применяется растворитель 022, но не более 10 %.											
Методы и параметры нанесения	При безвоздушном распылении (БВР) необходимо соблюдать: – расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности 400-700 мм; – рабочее давление материала 180-230 Бар; – диаметр сопла безвоздушного распылителя дюйм (мм): 0,013 (0,33); 0,015 (0,38); 0,017 (0,43); – угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой поверхности. Рекомендуемый угол распыления 40°, 50°, 60°. При пневматическом распылении необходимо соблюдать: – расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности 100-250 мм; – рабочее давление воздуха 1,5-2,5 кгс/см²; – диаметр сопла 1,4-2,2 мм.											
Промывка оборудования	Оборудование следует промывать растворителем 022, толуолом, ксилолом, Р-4, 646.											
Меры безопасности	При нанесении лака на открытом воздухе необходимо следить, чтобы рабочая зона хорошо проветривалась. Работники, занятые нанесением покрытия, должны пользоваться резиновыми перчатками, защитными пастами типа «биологические перчатки». Для защиты органов дыхания пользоваться газо-пылезащитными респираторами. Категорически запрещается производить нанесение лака в закрытых помещениях, ямах, колодцах. При попадании лака на кожу немедленно промыть ее теплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды.											
Срок годности	Срок годности при хранении основы – 1 год, отвердителя – 6 месяцев, с момента изготовления при соблюдении всех условий хранения.											

	АО «Морозовский химический завод»	Описание	Страница 3 из 3
---	-----------------------------------	----------	-----------------

Основа и отвердитель должны храниться в закрытой таре в сухом помещении, предохраняемом от прямого воздействия солнечных лучей и влаги при температуре от минус 30 до плюс 30 °С.

Примечание

Более подробная информация содержится в Технологической инструкции.

Информация по использованию продукции АО «Морозовский химический завод» основывается на лабораторных исследованиях и практическом опыте применения данного вида продукции.

Продукция АО «Морозовского химического завода» предназначена исключительно для профессионального использования, что подразумевает под собой, тот факт, что окончательный потребитель имеет достаточный набор знаний о ее применении, ознакомлен с технологической инструкцией на данный вид продукции и соблюдает правила технической и пожарной безопасности при работе.

В случае неправильного применения материалов, а также не соблюдения требований технологической инструкции и дополнительных рекомендаций, АО «Морозовский химический завод» не несет ответственности за срок службы и качество покрытия.

АО «Морозовский химический завод» оставляет за собой право на изменения технологической инструкции в одностороннем порядке без предварительного уведомления покупателей. Действительной является последняя редакция технической инструкции, размещенная на официальном сайте www.tdmhz.ru на каждый материал отдельно. При необходимости вы можете запросить актуальную редакцию технической инструкции непосредственно в АО «Морозовский химический завод».

АО «Морозовский химический завод» рекомендует всем потребителям, использующим продукцию АО «МХЗ» обращаться в АО «МХЗ» для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

Инжиниринговый центр «ПРОМАТЕХ» - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: info@promateh.ru

Горячая линия в интернете [icq398209960](https://www.icq398209960) • в соцсетях PROMATEH  • www.promateh.ru

- | | |
|---|---|
| ✓ антикоррозионные материалы | ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование |
| ✓ огнезащитные составы и конструктив | ✓ компрессорное оборудование |
| ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта | ✓ приборы контроля |
| ✓ промышленные полы | ✓ гарантийный ремонт |
| ✓ гидроизоляция | ✓ инспекция и техобслуживание |
| ✓ жидкая теплоизоляция | ✓ составление ТЭО на работы |