

Краткое описание ЛКМ АО «МХЗ»

Армотанк® N770
ТУ 2312-030-23354769-2014

Двухкомпонентная полиуретановая
атмосферостойкая эмаль, химстойкая

Область применения	Материал предназначен для создания химически стойкого (щелочи, кислоты, соли, нефтепродукты, масла) покрытия для защиты наружной поверхности металлоконструкций (резервуары, мостовые конструкции, оборудование и т.д.), бетона, эксплуатирующихся в атмосферной коррозии всех категорий (С1-С5)																																	
Описание материала и покрытия на его основе	- Атмосферостойкое покрытие - Превосходная стойкость к механическому и абразивному воздействию - Высокая химическая стойкость к воздействию минеральных и растительных масел, темных и светлых нефтепродуктов, химических веществ различных концентраций (щелочи, кислоты, соли и т.п.) - Неограниченный интервал перекрытия - Быстро сохнет, короткое время до перекрытия - Зимний вариант отверждается при температуре от минус 5 °С																																	
Основные характеристики	- Внешний вид – ровный, полуглянцевый - Цвет: по каталогу RAL - Массовая доля нелетучих веществ (готового материала) – 69±3 % - Объемная доля нелетучих веществ (готового материала) – 47±3% - Удельный вес – 1,37¹ кг/л - Температура эксплуатации – от минус 60 до плюс 125 °С																																	
Нанесение, время высыхания	- Рекомендуемая толщина одного слоя сухой пленки – 40-70 мкм - Теоретический расход² на 50 мкм (по сухому слою) – 145 г/м²; 6,9 м²/кг - Температура нанесения: – от 5 до 30 °С для стандартной версии; – от минус 5 до плюс 30 °С для зимней версии (LT) - Относительная влажность воздуха – не более 80 % - Высыхание покрытия до исчезновения отлипа (1 слой – 50 мкм) при температуре 20 °С и относительной влажности воздуха менее 80 % – не более 2 ч - Время выдержки покрытия на основе материала Армотанк® N770 до набора оптимальных свойств (при 20 °С) – не менее 7 суток - Минимальное время выдержки одного слоя (40-70 мкм) покрытия до нанесения следующего слоя при распылении, не менее, чем: <table><tr><td>Температура при нанесении, °С</td><td colspan="2">-5</td><td colspan="2">0</td><td colspan="2">10</td><td colspan="2">20</td><td colspan="2">30</td></tr><tr><td></td><td>min</td><td>max</td><td>min</td><td>max</td><td>min</td><td>max</td><td>min</td><td>max</td><td>min</td><td>max</td></tr><tr><td>Время выдержки, ч</td><td>18</td><td>—*</td><td>12</td><td>—*</td><td>4</td><td>—*</td><td>2</td><td>—*</td><td>1</td><td>—*</td></tr></table> * Неограниченный интервал перекрытия.	Температура при нанесении, °С	-5		0		10		20		30			min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	Время выдержки, ч	18	—*	12	—*	4	—*	2	—*	1	—*
Температура при нанесении, °С	-5		0		10		20		30																									
	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max																								
Время выдержки, ч	18	—*	12	—*	4	—*	2	—*	1	—*																								

¹ Показатель плотности зависит от цвета лакокрасочного материала.

² Расход без учета технологических потерь, зависящих от способа нанесения, степени распыла, применяемого оборудования, квалификации рабочих, характеристики поверхности.

АО «Морозовский химический завод»

Юридический адрес: 188679, Ленинградская обл., Всеволожский р-н, пос. им. Морозова, ул. Чекалова, д.3

ИНН 4703068137; КПП 470301001; р/счет 4070 2810 5551 6000 1080; к/счет 3010 1810 5000 0000 0653

Северо-Западный Банк ПАО «Сбербанк России» г. СПб; БИК 044030653

Тел.: +7 (81370) 35-136

www.tdmhz.ru

	АО «Морозовский химический завод»	Описание	Страница 2 из 3
---	-----------------------------------	----------	-----------------

Краткая информация по нанесению материала Армотанк® N770

Подготовка поверхности	Подготовка поверхности металлических конструкций и применение грунтовок должны производиться в соответствии с требованиями технологических инструкций на указанные материалы.		
Грунтовочный слой	Нанесение Армотанк® N770 производится только на загрунтованную поверхность. В качестве грунтовки используются Армотанк® 07 ТУ 2312-019-23354769-2014. Перед нанесением Армотанк® N770 огрунтованная поверхность должна быть сухой и чистой от пыли и грязи. Допускается применять эпоксидные и уретановые типы ЛКМ других производителей только по согласованию с АО «МХЗ».		
Отвердитель	Компоненты	основа	отвердитель А 1202
	Соотношение, %, по массе	100	12,8
	Комплектность поставки, кг	20	2,6
Подготовка материала	Перед применением основа и отвердитель выдерживаются при температуре 15-20 °С в течение не менее 24 часов.		
	Основа перемешивается в таре завода-изготовителя пневмо- или электромиксером не менее 5 минут до полного исчезновения осадка и однородности по всему объему. Вливается расчетное количество отвердителя А 1202 и незамедлительно перемешивается пневмо- или электромиксером, после чего выдерживается в течение 20 минут. Жизнеспособность материала с введенным отвердителем при 20 °С, не менее: – стандартный материал – 6 ч; – зимний вариант (LT) – 2 ч.		
Разбавление	При положительных температурах окружающей среды разбавление материала не требуется. При необходимости применяется растворитель 022, но не более 10 %.		
Методы и параметры нанесения	При безвоздушном распылении (БВР) необходимо соблюдать: – расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности 400-700 мм; – рабочее давление материала 180-230 Бар; – диаметр сопла безвоздушного распылителя дюйм (мм): 0,013 (0,33); 0,015 (0,38); – угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой поверхности. Рекомендуемый угол распыления 40°, 50°, 60°.		
	При пневматическом распылении необходимо соблюдать: – расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности 100-250 мм; – рабочее давление воздуха 1,5-2,5 кгс/см²; – диаметр сопла 1,4-2,2 мм.		
Промывка оборудования	Оборудование следует промывать растворителем 022, толуолом, ксилолом, Р-4, 646.		
Меры безопасности	При нанесении материала на открытом воздухе необходимо следить, чтобы рабочая зона хорошо проветривалась. Работники, занятые нанесением покрытия, должны пользоваться резиновыми перчатками, защитными пастами типа «биологические перчатки». Для защиты органов дыхания пользоваться газопылезащитными респираторами. Категорически запрещается производить нанесение материала в закрытых помещениях, ямах, колодцах. При попадании материала на кожу немедленно промыть ее теплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды.		
Срок годности	Срок годности при хранении основы – 1 год, отвердителя – 6 месяцев, с момента изготовления при соблюдении всех условий хранения. Основа и отвердитель должны храниться в закрытой таре в сухом помещении, предохраняемом от прямого воздействия солнечных лучей и влаги при температуре от минус 30 до плюс 30 °С.		

	АО «Морозовский химический завод»	Описание	Страница 3 из 3
---	-----------------------------------	----------	-----------------

Примечание

Более подробная информация содержится в Технологической инструкции.

Информация по использованию продукции АО «Морозовский химический завод» основывается на лабораторных исследованиях и практическом опыте применения данного вида продукции.

Продукция АО «Морозовского химического завода» предназначена исключительно для профессионального использования, что подразумевает под собой, тот факт, что окончательный потребитель имеет достаточный набор знаний о ее применении, ознакомлен с технологической инструкцией на данный вид продукции и соблюдает правила технической и пожарной безопасности при работе.

В случае неправильного применения материалов, а также не соблюдения требований технологической инструкции и дополнительных рекомендаций, АО «Морозовский химический завод» не несет ответственности за срок службы и качество покрытия.

АО «Морозовский химический завод» оставляет за собой право на изменения технологической инструкции в одностороннем порядке без предварительного уведомления покупателей. Действительной является последняя редакция технической инструкции, размещенная на официальном сайте www.tdmhz.ru на каждый материал отдельно. При необходимости вы можете запросить актуальную редакцию технической инструкции непосредственно в АО «Морозовский химический завод».

АО «Морозовский химический завод» рекомендует всем потребителям, использующим продукцию АО «МХЗ» обращаться в АО «МХЗ» для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

Инжиниринговый центр «ПРОМАТЕХ» - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: info@promateh.ru
 Горячая линия в интернете [icq398209960](https://www.icq398209960.com) • в соцсетях PROMATEH  • www.promateh.ru

- ✓ антикоррозионные материалы
- ✓ огнезащитные составы и конструктив
- ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта
- ✓ промышленные полы
- ✓ гидроизоляция
- ✓ жидкая теплоизоляция

- ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование
- ✓ компрессорное оборудование
- ✓ приборы контроля
- ✓ гарантийный ремонт
- ✓ инспекция и техобслуживание
- ✓ составление ТЭО на работы