

Краткое описание ЛКМ АО «МХЗ»

Армотанк® ОЙЛ
ТУ 2312-019-23354769-2014

Эпоксидная грунт-эмаль толстослойная
с высоким сухим остатком

Область применения	Применяется в качестве грунт-эмали, для защиты внутренней поверхности резервуаров для хранения сырой нефти, темных нефтепродуктов, загрязненной и подтоварной воды, с температурой эксплуатации до 60 °С										
Описание материала и покрытия на его основе	• Высокие антикоррозионные свойства • Высокий сухой остаток • Наносится толщиной сухой пленки 400 мкм за один слой • Может наноситься стандартными установками безвоздушного распыления										
Основные характеристики	• Внешний вид – ровный, однородный • Цвет: светло-серый, светло-бежевый, зеленый, коричневый • Массовая доля нелетучих веществ (готового материала) – 94±2 % • Объемная доля нелетучих веществ (готового материала) – 90±2 % • Удельный вес – 1,34 кг/л • Температура эксплуатации – от минус 60 до плюс 60 °С										
Нанесение, время высыхания	• Рекомендуемая толщина одного слоя сухой пленки –150-200 мкм • Теоретический расход¹ на 200 мкм (по сухому слою) – 300 г/м²; 3,3 м²/кг • Температура нанесения от 5 до 30 °С • Время выдержки покрытия на основе материала Армотанк® ОЙЛ до набора оптимальных свойств (при 20 °С) – не менее 7 суток • Минимальное время выдержки одного слоя (150-200 мкм) покрытия до нанесения следующего слоя при распылении, не менее, чем: <table border="1"> <tr> <td>Температура нанесения, °С</td><td>при 5</td><td>10</td><td>20</td></tr> <tr> <td>Время выдержки, сутки</td><td>4</td><td>2</td><td>1</td></tr> </table> В зависимости от условий хранения/эксплуатации максимальный интервал перекрытия, в течение которого высохшему слою покрытия не надо придавать дополнительно шероховатость составляет не более 30 дней. Если нанесение финишного слоя производится позже максимально допустимого времени перекрытия после нанесения предыдущего слоя, то проводят проверку межслойной адгезии. При ее недостаточности поверхности необходимо придать шероховатость			Температура нанесения, °С	при 5	10	20	Время выдержки, сутки	4	2	1
Температура нанесения, °С	при 5	10	20								
Время выдержки, сутки	4	2	1								

¹ Расход без учета технологических потерь, зависящих от способа нанесения, степени распыла, применяемого оборудования, квалификации рабочих, характеристики поверхности.

АО «Морозовский химический завод»

Юридический адрес: 188679, Ленинградская обл., Всеволожский р-н, пос. им. Морозова, ул. Чекалова, д.3

ИНН 4703068137; КПП 470301001; р/счет 4070 2810 5551 6000 1080; к/счет 3010 1810 5000 0000 0653

Северо-Западный Банк ПАО «Сбербанк России» г. СПб; БИК 044030653

Тел.: +7 (81370) 35-136

www.tdmhz.ru

	АО «Морозовский химический завод»	Описание	Страница 2 из 3
---	-----------------------------------	----------	-----------------

Краткая информация по нанесению материала Армотанк® ОЙЛ

Очистка поверхности	Очистка поверхности от окислов производится до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (таблица 9) или степени Sa 2 ^{1/2} по ISO 8501-1:2007, т.е. при осмотре невооруженным глазом не должна обнаруживаться окалина, ржавчина, пригар, остатки формовочной смеси и другие неметаллические слои.		
Обеспыливание	После очистки поверхность необходимо обеспылить промышленным пылесосом или сжатым воздухом без содержания масла и влаги.		
Грунтовочный / покрывной слой	Материал Армотанк® ОЙЛ является грунт-эмалью.		
Отвердитель	Компоненты	основа	отвердитель А1103
	Соотношение, %, по массе	100	24
	Комплектность поставки, кг	20	4,8
Подготовка материала	Перед применением основу материала и отвердитель необходимо выдержать в теплом помещении – не менее 24 ч при температуре 15-20 °С. Перед применением основа перемешивается в таре завода-изготовителя пневмо- или электромиксером не менее 5 минут до полного исчезновения осадка и однородности по всему объему. В основу вливается расчетное количество отвердителя и незамедлительно перемешивается пневмо- или электромиксером, после чего выдерживается в течение 3-5 минут. Жизнеспособность материала с введенным отвердителем при 20 °С – не менее 0,5 ч.		
Разбавление	При необходимости применяется растворитель 031, но не более 15 %. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины покрытия.		
Методы и параметры нанесения	При безвоздушном распылении (БВР) необходимо соблюдать: – расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности 400-700 мм; – рабочее давление материала не менее 250 Бар; – диаметр сопла безвоздушного распылителя дюйм (мм): 0,019 (0,48); 0,021 (0,53); 0,023 (0,58); – угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой поверхности. Рекомендуемый угол распыления 40°, 50°, 60°. При нанесении вручную в зависимости от площади окрашиваемой конструкции и конфигурации используются валики и кисти различных размеров и форм.		
Промывка оборудования	Оборудование следует промывать растворителем 031, толуолом, ксилолом, Р-4, 646.		
Меры безопасности	При нанесении материала на открытом воздухе необходимо следить, чтобы рабочая зона хорошо проветривалась. Работники, занятые нанесением покрытия, должны пользоваться резиновыми перчатками, защитными пастами типа «биологические перчатки». Для защиты органов дыхания пользоваться газо-пылезащитными респираторами. Категорически запрещается производить нанесение материала в закрытых помещениях, ямах, колодцах. При попадании материала на кожу немедленно промыть ее теплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды.		
Срок годности	Срок годности основы и отвердителя при хранении – 1 год с момента изготовления при соблюдении всех условий хранения. Основа и отвердитель должны храниться в закрытой таре в сухом помещении, предохраняемом от прямого воздействия солнечных лучей и влаги при температуре от минус 40 до плюс 40 °С.		
Примечание	Более подробная информация содержится в Технологической инструкции. Информация по использованию продукции АО «Морозовский химический завод» основывается на лабораторных исследованиях и практическом опыте		



применения данного вида продукции.

Продукция АО «Морозовского химического завода» предназначена исключительно для профессионального использования, что подразумевает под собой, тот факт, что окончательный потребитель имеет достаточный набор знаний о ее применении, ознакомлен с технологической инструкцией на данный вид продукции и соблюдает правила технической и пожарной безопасности при работе.

В случае неправильного применения материалов, а также не соблюдения требований технологической инструкции и дополнительных рекомендаций, АО «Морозовский химический завод» не несет ответственности за срок службы и качество покрытия.

АО «Морозовский химический завод» оставляет за собой право на изменения технологической инструкции в одностороннем порядке без предварительного уведомления покупателей. Действительной является последняя редакция технической инструкции, размещенная на официальном сайте www.tdmhz.ru на каждый материал отдельно. При необходимости вы можете запросить актуальную редакцию технической инструкции непосредственно в АО «Морозовский химический завод».

АО «Морозовский химический завод» рекомендует всем потребителям, использующим продукцию АО «МХЗ» обращаться в АО «МХЗ» для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

Инжиниринговый центр «ПРОМАТЕХ» - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: info@promateh.ru

Горячая линия в интернете [icq398209960](https://www.icq398209960) • в соцсетях PROMATEH    • www.promateh.ru

- ✓ антикоррозионные материалы
- ✓ огнезащитные составы и конструктив
- ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта
- ✓ промышленные полы
- ✓ гидроизоляция
- ✓ жидкая теплоизоляция

- ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование
- ✓ компрессорное оборудование
- ✓ приборы контроля
- ✓ гарантийный ремонт
- ✓ инспекция и техобслуживание
- ✓ составление ТЭО на работы