

## ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ PRIMACOR WB HD

Код продукта: IW-0510-XXXX-X  
Актуализировано: 25.10.2018

**Однокомпонентная водоразбавляемая грунт-эмаль горячей сушки на основе меламин-полиэфирной смолы. Содержит антикоррозионные пигменты без свинца и хрома.**

- Высокие физико-механические и антикоррозионные свойства
- Высокая стойкость к внешним воздействиям, истиранию, влажности
- Выдерживает длительное воздействие сухого тепла до +100°C
- Для наружного применения

### 1. ПРИМЕНЕНИЕ:

Применяется для антикоррозионной защиты и покраски металлоизделий из тонколистовой стали при высокотемпературном отверждении.

### 2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Блеск	: полуглянцевый, глянцевый.
Цвет	: по каталогу RAL.
Плотность	: 1,2±0,2 г/см <sup>3</sup> .
Массовая доля нелетучих веществ	: 45 ± 5% (зависит от цвета).
Объемная доля нелетучих веществ	: 30 ± 5% (зависит от цвета).
Рекомендуемая толщина пленки	: 20 - 40 мкм сухой пленки на слой; 70 - 130 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного).
Теоретический расход	: 15 м <sup>2</sup> /л - при 20 мкм сухой пленки (в зависимости от цвета).
Практический расход	: определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ).
Температура эксплуатации готового покрытия	: от -40 °C до + 100°C.
Срок хранения	: не менее 6 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом месте при температуре от +5 °C до + 30°C.

#### Время высыхания:

**Время выдержки перед температурной сушкой: 15 – 30 мин, зависит от толщины мокрой пленки, относительной влажности и температуры.**

При 20 мкм сухой пленки	(152±2)°C
До степени 3	10 мин
Проведение операций: складирование, транспортировка	1 час
Перекрашивание, минимальный интервал	15 мин
Перекрашивание, максимальный интервал	Не ограничено, при условии, что поверхность чистая и сухая

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.
- Указанное время относится к изделиям из тонких пластин с постоянной температурой. Массивная конструкция и колебания температуры в печи влияют на время сушки, что следует учитывать при работе.

### 3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

- Способы нанесения : методом погружения, струйным обливом, кистью, валиком, безвоздушным распылением, пневматическим распылением.
- Подготовка материала : перед нанесением тщательно перемешать, при необходимости добавить разбавитель не более 5%.
- Система нанесения покрытия : в качестве самостоятельного покрытия из 1-ого или 2-х слоев материала в соответствии со схемами, рекомендованными ПРИМАТЕК.
- Рекомендованная толщина слоя : 20 - 40 мкм сухой пленки на слой;  
70 - 130 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного).  
**Так как многие свойства краски могут измениться при высокой толщине покрытия, не рекомендуется наносить краску толщиной пленки, превышающей максимально рекомендуемую.**
- Температура поверхности : минимум на 3°C превышающая точку росы.
- Температура окружающей среды : от +10°C до +30 °C.
- Рекомендуемая относительная влажность воздуха : не более 80%.

Параметры нанесения:

	Кисть, валик, Погружение, струйный облив	Пневматическое распыление	Безвоздушное распыление
Тип разбавителя	Вода	Вода	Вода
Диаметр сопла		1,3 - 1,5 мм	0,011 - 0,013 дюйма
Давление на выходе из сопла		3 - 5 бар	150 - 180 бар
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от климатических условий, применяемого оборудования	0 - 5 % по объему	0 - 5 % по объему	0 - 5 % по объему
Нормальная толщина сухой пленки	20 - 40 мкм	20 - 40 мкм	20 - 40 мкм
Очистка оборудования		Вода	

- В зависимости от толщины сухой плёнки, необходимой для обеспечения условий эксплуатации готового покрытия, настройки оборудования для нанесения могут меняться.

#### Подготовка поверхности

- Перед окрашиванием подготовку поверхности согласовывать с представителями ПРИМАТЕК.

#### Ремонт и обслуживание

- Удалить загрязнения, смазочный материал, масло соответствующим методом (стандарт ISO12944 – 4).
- Удалить ржавчину механическим способом до степени St. 2-3.

### 4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время использования материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Избегать попадания материала на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

### 5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

**6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:**

**Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ" - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ**

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: [info@promateh.ru](mailto:info@promateh.ru)

Горячая линия в интернете icq398209960 • в соцсетях PROMATEH  • [www.promateh.ru](http://www.promateh.ru)

- |   |   |
|---|---|
| ✓ антикоррозионные материалы                  | ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование |
| ✓ огнезащитные составы и конструктив          | ✓ компрессорное оборудование              |
| ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта | ✓ приборы контроля                        |
| ✓ промышленные полы                           | ✓ гарантийный ремонт                      |
| ✓ гидроизоляция                               | ✓ инспекция и техобслуживание             |
| ✓ жидкая теплоизоляция                        | ✓ составление ТЭО на работы               |