

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ PRIMACOR WB PRIMER HD

Код продукта: IW-0510-XXXX-X
Актуализировано: 30.08.2018

Однокомпонентная водоразбавляемая грунт-эмаль горячей сушки на основе меламин-полиэфирной смолы. Содержит антикоррозионные пигменты без свинца и хрома.

- Высокие физико-механические и антикоррозионные свойства
- Высокая стойкость к внешним воздействиям, истиранию, влажности
- Выдерживает длительное воздействие сухого тепла до +100°C
- Возможно перекрытие порошковыми ЛКМ
- Для наружного применения

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

Применяется для антикоррозионной защиты и покраски стальных изделий при высокотемпературном отверждении.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Блеск	: полуглянцевый, глянцевый.
Цвет	: по каталогу RAL.
Плотность	: 1,3±0,2 г/см ³ .
Массовая доля нелетучих веществ	: 45 ± 5% (зависит от цвета).
Объемная доля нелетучих веществ	: 30 ± 5% (зависит от цвета).
Рекомендуемая толщина пленки	: 10 - 20 мкм сухой пленки на слой; 30 - 70 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного).
Теоретический расход	: 30 м ² /л - при 10 мкм сухой пленки (в зависимости от цвета).
Практический расход	: определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ).
Температура эксплуатации	: от -40 °C до + 100°C
Срок хранения	: не менее 6 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.

Время высыхания:

При 20 мкм сухой пленки	20°C	140°C
От пыли	-	-
До степени 3	1 час	0,5 часа
Проведение операций: складирование, транспортировка	-	1 час
Перекрашивание, минимальный интервал	-	0,5 часа
Перекрашивание, максимальный интервал	Не ограничено, при условии, что поверхность чистая и сухая	

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.
- Сушка покрытия при температуре (20±2)°C до степени 3 – 1 час, полное отверждение покрытия происходит при температуре не менее 140°C в течение 30 минут.

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	: методом погружения, обливом, кистью, валиком, безвоздушным распылением, пневматическим распылением.
Подготовка материала	: перед нанесением тщательно перемешать, при необходимости добавить разбавитель не более 5%.
Система нанесения покрытия	: в качестве самостоятельного покрытия из 1-ого или 2-х слоев материала в соответствии со схемами, рекомендованными ПРИМАТЕК.
Рекомендованная толщина слоя	: 10 - 20 мкм сухой пленки на слой; 30 - 70 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного).
Температура поверхности	: минимум на 3°C превышающая точку росы.
Температура окружающей среды	: от +10°C до +30 °C.
Рекомендуемая относительная влажность воздуха	: не более 80%.

Параметры нанесения:

	Кисть, валик, погружение	Пневматическое распыление	Безвоздушное распыление
Тип разбавителя	Вода	Вода	Вода
Диаметр сопла		1,5 - 2,5 мм	0,016 - 0,018 дюйма
Давление на выходе из сопла		3 - 5 бар	150 - 180 бар
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от климатических условий, применяемого оборудования	0 - 5 % по объему	0 - 5 % по объему	0 - 5 % по объему
Нормальная толщина сухой пленки	10 - 20 мкм	10 - 20 мкм	10 - 20 мкм
Очистка оборудования	Вода		

- В зависимости от толщины сухой плёнки, необходимой для обеспечения условий эксплуатации готового покрытия, настройки оборудования для нанесения могут меняться.

Подготовка поверхности:

Новая стальная поверхность

- Удалить загрязнения, смазочный материал, масло соответствующим методом (стандарт ISO12944 – 4).
- Обработать поверхность абразивоструйным методом до степени Sa2.5 (стандарт ISO8501 – 1).
- Допускается нанесение на поверхность, обработанную до степени St. 2 (стандарт ISO8501 – 1).
- Механическая и ручная очистка от ржавчины менее качественна, чем абразивоструйная очистка и уменьшает срок службы защитного покрытия.

Ремонт и обслуживание

- Удалить загрязнения, смазочный материал, масло соответствующим методом (стандарт ISO12944 – 4).
- Удалить ржавчину механическим способом до степени St. 2-3.

4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время использования материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Избегать попадания материала на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Инжиниринговый центр “ПРОМАТЕХ” - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: info@promateh.ru

Горячая линия в интернете icq398209960 • в соцсетях PROMATEH    • www.promateh.ru

- ✓ антикоррозионные материалы
- ✓ огнезащитные составы и конструктив
- ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта
- ✓ промышленные полы
- ✓ гидроизоляция
- ✓ жидкая теплоизоляция

- ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование
- ✓ компрессорное оборудование
- ✓ приборы контроля
- ✓ гарантийный ремонт
- ✓ инспекция и техобслуживание
- ✓ составление ТЭО на работы