

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

PRIMACOR WB PRIMER

Код продукта: IW-0510-XXXX-X

Актуализировано: 08.06.2018

Однокомпонентный быстросыхающий антикоррозионный модифицированный водно-дисперсионный грунт на основе акрилового сополимера с пассивирующей пигментацией на основе фосфата цинка.

- Отличные антикоррозионные свойства
- Быстрое высыхание
- Возможность нанесения на поверхность со следами старых покрытий
- Пожаровзрывобезопасна

1. Область применения:

Применяется для антикоррозионной защиты:

- металлоконструкций в зданиях жилищного, общественного, промышленного и сельскохозяйственного назначения;
- металлических корпусов и конструкций морских и речных судов (внутренние поверхности);
- конструкций транспортных средств;
- временная защита металлических изделий, эксплуатируемых в условиях умеренного климата.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Блеск	: полуматовый.
Цвет	: красно – коричневый, черный.
Плотность	: $1,28 \pm 0,07 \text{ г/см}^3$.
Массовая доля нелетучих веществ	: $49 \pm 4\%$.
Содержание сухих компонентов в объеме	: $36 \pm 2\%$.
Рекомендуемая толщина пленки	: 30 - 50 мкм сухой пленки на слой; 85 - 140 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного).
Теоретический расход	: $12 \text{ м}^2/\text{л}$ - при 30 мкм сухой пленки.
Практический расход	: определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ).
Максимальная температура эксплуатации покрытия	: от -60°C до $+120^\circ\text{C}$.
Срок хранения	: не более 12 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:

При 30 мкм сухой пленки	10°C	20°C	30°C	60°C
От пыли	40 минут	8 минут	5 минут	1 минута
Проведение операций (складирование, транспортировка)	4 часа	2 часа	1,5 часа	1 час
Перекрашивание, минимальный интервал*	6 часов	3 часа	2 часа	30 мин
Перекрашивание, максимальный интервал	Не ограничено, при условии, что поверхность чистая и сухая			
Полное формирование покрытия	7 суток			

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	: кистью, валиком, безвоздушным распылением, пневматическим распылением.
Подготовка материала	: перед нанесением тщательно перемешать до однородной массы.
Система нанесения покрытия	: в качестве антикоррозионного грунта или самостоятельного покрытия.
Рекомендованная толщина слоя	: 30 - 50 мкм сухой пленки на слой; 85 - 140 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного).
Температура поверхности	: минимум на 3°C превышающая точку росы.
Относительная влажность воздуха	: не более 80%.
Температура воздуха	: от +10°C до +30 °C.

Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть, валик
Диаметр сопла	0,016 - 0,018 дюйма	1,5 - 2,5 мм	-
Давление на выходе из сопла	150 - 180 бар	3 - 5 бар	-
Нормальная толщина сухой пленки	30 -50 мкм	30-50 мкм	30-50 мкм
Очистка оборудования	вода		

- В зависимости от толщины сухой плёнки, необходимой для обеспечения условий эксплуатации готового покрытия, настройки оборудования для нанесения могут меняться.

Подготовка поверхности:

Новая стальная поверхность

- Удалить загрязнения, смазочный материал, масло соответствующим методом (стандарт ISO 12944 – 4).
- Обработать поверхность абразивоструйным методом до степени Sa 2.5 (стандарт ISO 8501 – 1).
- Допускается нанесение на поверхность, обработанную до степени St. 2 (стандарт ISO 8501 – 1).
- Механическая и ручная очистка от ржавчины менее качественна, чем абразивоструйная очистка и уменьшает срок службы защитного покрытия.

Ремонт и обслуживание

- Удалить соли и другие водорастворимые загрязнения чистой водопроводной водой под высоким давлением.
- Удалить ржавчину механическим способом до степени St. 2-3.

4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время использования материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Избегать попадания материала на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу прополоскать большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.
- Хранить в недоступном для детей месте.

5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Инжиниринговый центр “ПРОМАТЕХ” - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: info@promateh.ru
Горячая линия в интернете [icq398209960](https://www.instagram.com/promateh) • в соцсетях PROMATEH  • www.promateh.ru

- | | |
|---|---|
| ✓ антикоррозионные материалы | ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование |
| ✓ огнезащитные составы и конструктив | ✓ компрессорное оборудование |
| ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта | ✓ приборы контроля |
| ✓ промышленные полы | ✓ гарантийный ремонт |
| ✓ гидроизоляция | ✓ инспекция и техобслуживание |
| ✓ жидкая теплоизоляция | ✓ составление ТЭО на работы |