ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

PRIMAFLOOR® PR 20 DUO

Код продукта: IS-0340-XXXX-X
Актуализировано: 20.08.2021

Двухкомпонентная быстровысыхающая полиуретановая эмаль

- Высокая адгезия к основанию
- Долговечность
- Низкий расход и экономичность
- Быстрый набор прочности
- Простота и удобство нанесения
- Ремонтопригодность
- Высокая износостойкость и стойкость к воздействию агрессивных сред
- Привлекательный внешний вид

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

Применяется для устройства тонкослойных, износостойких, защитных покрытий бетонных и прочих оснований на цементной основе, металлических, деревянных и полимерных поверхностей в производственных, жилых и общественных зданиях, в том числе, в дошкольных, медицинских учреждениях, в пищевой и фармацевтической промышленности. Используется также для окраски стен и потолков. Покрытие не обеспечивает выравнивания основания.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Блеск	:	матовый/полуматовый.
Цвет	:	по карте RAL K7.
Степень перетира полуфабриката, мкм, не более	:	30.
Массовая доля нелетучих веществ, %,	:	70±7.
Плотность при (20±1)°С, г/см^3	:	1,35±0,1.
Адгезия по бетону, МПа	:	2,5.
Истираемость по Таберу (CS10/1000г/1000об), мг	:	40.
Время высыхания до степени 3, ч (при 20 °С, 75% влажности)	:	8.
Средний расход (слой), кг/м^2	:	0,15-0,20.

Время высыхания:

Температура	10°С	20°С	30°С
Можно ходить	48 часов	12 часов	8 часов
Легкая нагрузка	7 дней	3 дня	2 дня
Полная нагрузка	10 дней	6 дней	4 дня

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	:	кистью, валиком, безвоздушным распылением, пневматическим распылением.

Соотношение смешивания по весу	:	основа/отвердитель 100/9.
Соотношение смешивания по объему	:	основа/отвердитель 90/10.
Приготовление рабочей смеси	:	смешать основу и отвердитель в правильном соотношении при температуре воздуха не ниже 10°С (более низкие температуры могут повлиять на время высыхания и физико – механические свойства покрытия), тщательно перемешать смесь механическим способом до полной однородности.
Время индукции	:	при 20°С - не менее 20 мин; при 10°С - не менее 40 мин.
Жизнеспособность рабочей смеси	:	при 20°С – 3 часа; при 30°С – 2 часа.
Система нанесения покрытия	:	в качестве самостоятельного покрытия из 1-ого или 2-х слоев материала в соответствии со схемами, рекомендованными ПРИМАТЕК.
Температура поверхности	:	минимум на 3°С превышающая точку росы.
Температура воздуха	:	от +10°С до +30 °С.
Относительная влажность воздуха, не более	:	80%.

Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть/валик
Тип разбавителя	JFG253 LT	JFG253 LT	JFG253 LT
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от применения и оборудования	5 - 10 % по объему	5 - 20 % по объему	до 5 %
Диаметр сопла	0,027 - 0,031 дюйма	1,8 - 2,2 мм	
Давление	150 - 180 бар	3 - 5 бар	
Нормальная толщина сухой пленки	60 мкм	60 мкм	60 мкм
Очистка оборудования	JFG253 LT	JFG253 LT	JFG253 LT

- В зависимости от толщины сухой плёнки, необходимой для обеспечения условий эксплуатации готового покрытия, настройки оборудования для нанесения могут меняться.

Подготовка поверхности:

Требования к бетонному основанию:
Бетонное основание должно быть прочным (прочность на сжатие-20 МПа, прочность на отрыв-1,5 МПа, относительная влажность основания не ≥4%), ровным (ровность не более 2 мм на 2-х метровой рейке), однородным, чистым, сухим, свободным от масел, жиров, отслаивающихся остатков старого покрытия и прочих загрязнений, препятствующих адгезии. Основание должно соответствовать “СП 29.13330.2011 Полы. Актуализированная редакция”, СП 71.13330.2017 «Изоляционные и отделочные работы», СП 72.13330.2016 «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии».
Бетонное основание необходимо обработать абразивным, дробеструйным, шлифовальным оборудованием. Бетонные полы с упрочненным верхним слоем обрабатывать только дробеструйным оборудованием.
После обработки пыль тщательно удалить промышленными пылесосами. Поверхность пола перед нанесением PRIMAFLOOR PR 20 DUO должна быть тщательно загрунтованной.

Внимание!!! Колеровка материалов производится в заводских условиях в объеме промышленных партий с применением автоматизированного оборудования. Степень соответствия цвета материалов установленным параметрам определяется для каждой партии отдельно методами спектрофотомерии в пределах допустимых погрешностей. Возможно отклонение оттенков цвета материалов от партии к партии. Для получения однородного оттенка цвета готовых покрытий рекомендуем использовать материалы из одной партии на каждом отдельном участке.

4.БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время нанесения материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы
- Использовать средства индивидуальной защиты.
- Избегать попадания химиката на кожу и в глаза.
- При попадании на слизистые оболочки или в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания и не курить вблизи окрашенного изделия.

5. ЭКОЛОГИЯ:

В жидкой фазе материал загрязняет окружающую среду. Не выливать в воду или на почву.
Уничтожать согласно местному законодательству. Не годится для постоянного или временного контакта с питьевой водой.

6. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ:

- Транспортировать и хранить материалы в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5-2009.
- Транспортировку рекомендуется осуществлять при температуре от +5°С до +30° С.
- После хранения и транспортировки при отрицательных температурах материал рекомендуется выдерживать в теплом сухом помещении в течение суток. Гарантийный срок хранения – не менее 12 месяцев в заводской неповрежденной упаковке при температуре от +5°С до +20 °С.
- По истечении гарантийного срока хранения материал может быть проверен на соответствие требованиям ТУ и, в случае соответствия, может быть использована по назначению.

7.СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

Свидетельство о государственной регистрации №RU.78.01.05.008.E.000540.04.13 от 18.04.2013 г.
Экспертное заключение № 77.01.09.П.005064.11.14 от 10.11.2014 г.
Санитарно-гигиенический протокол № 1089/5 от 08.10.2014 г.

8. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Инжиниринговый центр “ПРОМАТЕХ” - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: info@promateh.ru
Горячая линия в интернете icq398209960 • в соцсетях PROMATEH • www.promateh.ru

- ✓ антикоррозионные материалы
- ✓ огнезащитные составы и конструктив
- ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта
- ✓ промышлен полы
- ✓ гидроизоляция
- ✓ жидкая теплоизоляция
- ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование
- ✓ компрессорное оборудование
- ✓ приборы контроля
- ✓ гарантийный ремонт
- ✓ инспекция и техобслуживание
- ✓ составление ТЭО на работы