

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

PRIMALKYD[®] Hammer Top

Код продукта: IS-0100-XXXX-X

Актуализировано: 22.12.2020

Высокотехнологичный однокомпонентный модифицированный алкидный лак PRIMALKYD Hammer Top, содержит антикоррозионные пигменты и функциональные добавки, образует покрытие, маскирующее мелкие дефекты поверхности. Покрытие быстро сохнет, имеет высокие декоративно-эстетические свойства. PRIMALKYD Hammer Top может использоваться как финишное покрытие для поверхностей окрашенных порошковыми ЛКМ.

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

Предназначается для финишной защитной окраски промышленного оборудования, дверей, ворот, ограждений, корпусов, а также видео- и аудиоаппаратуры (кинопроекторов, телескопов), банковской техники. Широко используется при окрашивании изделий художественнойковки, металлической мебели (стеллажей, шкафов, сейфов и др.).

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Плотность	:	1,0 ± 0,1 г/см ³ .
Массовая доля нелетучих веществ	:	40 ± 5 % (зависит от цвета).
Объемная доля нелетучих веществ	:	35 ± 5% (зависит от цвета).
Рекомендуемая толщина пленки	:	20 - 30 мкм сухой пленки на слой; 60 - 85 мкм мокрой пленки на слой.
Теоретический расход	:	17,5 м ² /л - при 20 мкм сухой пленки.
Практический расход	:	Определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ).
Температура эксплуатации покрытия	:	от – 60°C до + 80°C.
Срок хранения	:	не менее 6 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ:

При 30 мкм сухой пленки	10°C	20°C	30°C
От пыли	3 часа	1 час	30 мин
Проведение операций: складирование, транспортировка	8 часов	4 часа	3 часа
Перекрашивание, минимальный интервал	5 часов	2 часа	1 час
Перекрашивание, максимальный интервал Не ограничено, при условии, что поверхность чистая и сухая, без очагов коррозии.			

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	: кистью, валиком, безвоздушным распылением, пневматическим распылением.
Подготовка материала	: перед нанесением тщательно перемешать, при необходимости добавить разбавитель.
Система нанесения покрытия	: в качестве финишного покрытия
Рекомендованная толщина слоя	: 20 - 30 мкм сухой пленки на слой; 60 - 85 мкм мокрой пленки на слой.
Температура поверхности	: минимум на 3°C превышающая точку росы.
Рекомендуемая относительная влажность воздуха	: не более 80%.
Температура воздуха	: от +5°C до +30°C.

Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть, валик
Тип разбавителя	BFG 270	BFG 270	BFG 270
Диаметр сопла	0,011 - 0,013 дюйма	1,0 - 1,5 мм	
Давление на выходе из сопла	150 - 180 бар	3 - 5 бар	
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от климатических условий применяемого оборудования	0 - 5% по объему	0 - 5% по объему	0 - 5 % по объёму
Нормальная толщина сухой пленки	20 - 30 мкм	20 - 30 мкм	20 - 30 мкм
Очистка оборудования		BFG 270	

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

Подготовка поверхности:

Подготовка поверхности перед нанесением PRIMALKYD® Hammer Top:

- Перед нанесением **PRIMALKYD® Hammer Top** на загрунтованную поверхность, следует осмотреть поверхность на наличие загрязнений. В случае обнаружения, их следует удалить с поверхности.

4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время использования изделия обеспечить достаточную вентиляцию.
- Избегать попадания материала на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу прополоскать большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

Свидетельство о государственной регистрации №RU.77.01.34.015.E.004397.12.14 от 10.12.2014 г.

Экспертное заключение № 77.01.09.П005132.12.14 от 10.11.2014 г.

Санитарно-гигиенический протокол № 1090/5 от 09.10.2014 г.

6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ" - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: info@promateh.ru

Горячая линия в интернете icq398209960 • в соцсетях PROMATEH    • www.promateh.ru

- | | |
|---|---|
| ✓ антикоррозионные материалы | ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование |
| ✓ огнезащитные составы и конструктив | ✓ компрессорное оборудование |
| ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта | ✓ приборы контроля |
| ✓ промышленные полы | ✓ гарантийный ремонт |
| ✓ гидроизоляция | ✓ инспекция и техобслуживание |
| ✓ жидкая теплоизоляция | ✓ составление ТЭО на работы |