

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ PRIMAPOX Refit

Код продукта: IS-0220-XXXX-X

Актуализировано: 20.08.2020

Двухкомпонентная токопроводящая эпоксидная шпатлевка не содержащая растворитель, которая при полном отверждении устойчива к воде, алифатическим гидрокарбонам и другим подобным продуктам. Материал имеет высокий сухой остаток и может быть нанесён толстыми слоями толщиной до примерно 2 мм без подтеков или усадки. Имеет низкие показатели расхода при высоких показателях адгезии и эластичности. Покрытие атмосферостойко и имеет долгий срок эксплуатации.

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

Двухкомпонентная эпоксидная токопроводящая шпатлевка для выравнивания неровностей на металлических изделиях перед нанесением порошковых или жидких покрытий. Возможно использовать для заполнения пор в сварных швах и подобных неровностях на стальных конструкциях.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Блеск	: матовый.
Цвет	: серый.
Плотность	: 1,80±0,05 г/см ³ .
Массовая доля нелетучих веществ	: 99±1 %.
Объемная доля нелетучих веществ	: 99±1 %.
Полное отверждение	: 7 суток (при температуре 20 °С, толщине не более 2 мм).
Время жизнеспособности	: 120 минут.
Температура эксплуатации покрытия	: от -20°С до + 60°С.
Срок хранения	: не менее 12 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	: ручное нанесение, преимущественно шпателем.
Приготовление рабочей смеси	: тщательно перемешать основу, затем смешать основу и отвердитель в правильном соотношении, перемешать смесь механическим способом до полной однородности. Материал не разбавлять!
Время индукции	: при 20°С - не требуется.
Жизнеспособность рабочей смеси	: при 20°С - 2 часа.
Система нанесения покрытия	: как шпатлевочное покрытие под дальнейшее нанесение порошковых покрытий; жидких эпоксидных и полиуретановых материалов в соответствии со схемами, рекомендованными ПРИМАТЕК.
Рекомендованная толщина слоя	: не должна превышать 2 мм.
Соотношение смешивания по массе	: основа/отвердитель – 3/1.
Соотношение смешивания по объему	: основа/отвердитель – 2,26/1.
Относительная влажность воздуха	: не более 85%.
Температура поверхности	: минимум на 3°С превышающая точку росы.
Температура воздуха	: от +5°С до +35°С.
Очистка инструмента	: FGM 631 LT.

Время высыхания:

При 2 мм сухой пленки	+20°С	+200°С
От пыли	12 часов	15 минут
Проведение операций: складирование, транспортировка	5 суток	1 час
Перекрашивание, минимальный интервал	3 суток	6 часов
Перекрашивание, максимальный интервал	Неограниченный*	

* Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывает значительное влияние на время высыхания.

Подготовка поверхности:

Сталь

- Удалить загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим методом (стандарт ISO 12944-4).
- Обработать поверхность абразивоструйным методом до степени Sa 2,5 (стандарт ISO 8501-1).
- Допускается нанесение на поверхность, обработанную до степени St. 2 (стандарт ISO 8501-1).
- Механическая и ручная очистка от ржавчины менее качественна, чем абразивоструйная очистка и уменьшает срок службы защитного покрытия.

4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время использования материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Избегать попадания материала на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

5. СЕРТИФИКАТЫ:

Свидетельство о государственной регистрации RU.77.01.34.008.Е.004354.12.14 от 08.12.2014 г.

Экспертное заключение №77.01.09.П.005043.11.14 от 26.11.2014 г.

Санитарно-гигиенический протокол № 1088/5 от 08.10.2014 г.

6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Инжиниринговый центр “ПРОМАТЕХ” - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: info@promateh.ru

Горячая линия в интернете [icq398209960](tel:84732333348) • в соцсетях PROMATEH  • www.promateh.ru

- | | |
|---|---|
| ✓ антикоррозионные материалы | ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование |
| ✓ огнезащитные составы и конструктив | ✓ компрессорное оборудование |
| ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта | ✓ приборы контроля |
| ✓ промышленные полы | ✓ гарантийный ремонт |
| ✓ гидроизоляция | ✓ инспекция и техобслуживание |
| ✓ жидкая теплоизоляция | ✓ составление ТЭО на работы |