

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

PRIMATAN® TOP 90

Код продукта: IS-0340-XXXX-X
 Актуализировано: 23.05.2022

Двухкомпонентная быстросыхающая высокоглянцевая полиуретановая эмаль PRIMATAN TOP 90 — УФ-стойкое финишное покрытие, обладает отличной атмосферо- и износостойкостью. Отлично сохраняет цвет и блеск в ходе эксплуатации. После отверждения покрытие имеет высокую механическую прочность и эластичность, устойчивость к воздействию различных химических веществ, долговечность. Для обеспечения высыхания в условиях пониженных температур (до минус 10°C) следует применять специальный ускоритель сушки — PRIMATAN® Accelerator.

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

В качестве финишного покрытия по загрунтованной стали, устойчивого к механическим и химическим воздействиям.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Блеск	: высокоглянцевый.
Цвет	: по каталогу RAL.
Плотность	: $1,1 \pm 0,1 \text{ г/см}^3$.
Массовая доля нелетучих веществ	: $65 \pm 5 \%$ (в зависимости от цвета).
Объемная доля нелетучих веществ	: $55 \pm 2 \%$ (в зависимости от цвета).
Рекомендуемая толщина пленки	: в качестве финишного покрытия 35 - 60 мкм сухой пленки на слой; $15,7 \text{ м}^2/\text{л}$ при 35 мкм сухой пленки.
Теоретический расход	: Определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от
Практический расход	: метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ).
Температура эксплуатации покрытия	: от -60 °C до +120 °C.
Срок хранения	: 24 месяца при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте.

Время высыхания для "летней версии":

При 35 мкм сухой пленки	+10°C	+20°C	+30°C	+40°C	+50°C
От пыли	4 часа	2 часа	1,5 часа	1 час	30 минут
Проведение операций (складирование, транспортировка)	10 часов	6 часов	4 часа	3 часа	2 часа
Перекрашивание, минимальный интервал	5 часов	4 часа	3 часа	2 часа	1 час
Перекрашивание, максимальный интервал*	4 месяца	21 день	10 дней	7 дней	5 дней
Полное отверждение покрытия	14 дней	7 дней	4 дня	3 дня	2 дня

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.
- *Если максимальный интервал перекрытия превышен, необходимо придать шероховатость поверхности для обеспечения межслойной адгезии.

Время высыхания для зимней версии (при использовании PRIMATAN® Accelerator):

При 35 мкм сухой пленки	- 10°C	0°C	+10°C	+20°C
От пыли	20 часов	10 часов	2 часа	1 час
Проведение операций (складирование, транспортировка)	4 дня	3 дня	10 часов	4 часа
Перекрашивание, минимальный интервал	24 часа	12 часов	6 часов	3 часа
Перекрашивание, максимальный интервал	2 месяца	1 месяц	21 день	10 дней
Полное отверждение покрытия	14 дней	10 дней	7 дней	4 дня

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.
- При температурах ниже 0°C возможен риск появления льда на поверхности, что может отрицательно повлиять на адгезию.
- В процессе высыхания исключить попадание влаги в виде осадков на покрытие.

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	: безвоздушным распылением, пневматическим распылением, кистью, валиком
Соотношение смешивания по весу	: основа/отвердитель 100/17.
Соотношение смешивания по объему	: основа/отвердитель 6/1 (зависит от плотности).
Приготовление рабочей смеси	: Материал поставляется комплектно. Смешать основу и отвердитель в правильном соотношении при температуре воздуха не ниже +15°C (более низкие температуры могут повлиять на время высыхания и физико-механические свойства покрытия), тщательно перемешать смесь механическим способом до полной однородности.
Время индукции	: при 20°C – 10-15 мин.
Жизнеспособность рабочей смеси для летней версии	: при 20°C - 3 часа.
Жизнеспособность рабочей смеси для зимней версии	: при 20°C - 1 час.
Система нанесения покрытия	: В качестве финишных слоев по загрунтованным поверхностям согласно схемам компании ПРИМАТЕК.
Рекомендованная толщина слоя	: в качестве финишного покрытия: 35 - 60 мкм сухой пленки на слой; 65 – 110 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного).
Температура поверхности	: минимум на 3°C превышающая точку росы.
Температура воздуха для летней версии	: от +5°C до +35°C.
Температура воздуха для зимней версии	: от -10°C до +20°C.
Относительная влажность воздуха	: не более 80 %.

Параметры нанесения:

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть/валик
Тип разбавителя	JFG 253 *	JFG 253 *	JFG 253 *
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от применения и оборудования	5 - 10 % по объему	5 - 20 % по объему	до 5 %
Диаметр сопла	0,009 - 0,015 дюйма	1,4 - 1,7 мм	
Давление	150 - 180 бар	3 - 5 бар	
Нормальная толщина сухой пленки	35 - 60 мкм	35 - 60 мкм	60 мкм
Очистка оборудования	JFG 253 *	JFG 253 *	JFG 253 *

- В зависимости от толщины сухой плёнки, необходимой для обеспечения условий эксплуатации готового покрытия, настройки оборудования для нанесения могут меняться.
- *В зависимости от требований клиента к покрытию, выбирается тип разбавителя: JFG 253 LT, JFG 253 S LT или JFG 253 G.

Подготовка поверхности перед нанесением PRIMATAN TOP 90:

- Перед нанесением PRIMATAN TOP 90 LT на загрунтованную поверхность, следует осмотреть поверхность на наличие загрязнений. В случае обнаружения, их следует удалить с поверхности.

4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время нанесения материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Использовать средства индивидуальной защиты.
- Избегать попадания химиката на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

Свидетельство о государственной регистрации №RU.77.01.34.008.E.004405.12.14 от 10.12.2014 г.

6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Инжиниринговый центр “ПРОМАТЕХ” - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: info@promateh.ru

Горячая линия в интернете [icq398209960](https://www.icq398209960.com) • в соцсетях PROMATEH    • www.promateh.ru

- | | |
|---|---|
| ✓ антикоррозионные материалы | ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование |
| ✓ огнезащитные составы и конструктив | ✓ компрессорное оборудование |
| ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта | ✓ приборы контроля |
| ✓ промышленные полы | ✓ гарантийный ремонт |
| ✓ гидроизоляция | ✓ инспекция и техобслуживание |
| ✓ жидкая теплоизоляция | ✓ составление ТЭО на работы |