

ТАIKOR Top 425 **Эмаль полиуретановая финишная** **ТУ 2312-100-72746455-2016**

Двухкомпонентная цветная атмосферостойкая полиуретановая эмаль, стойкая к УФ-излучению.



Описание продукции:

Двухкомпонентная свето- и атмосферостойкая полиуретановая эмаль с высокими антикоррозионными свойствами, обладающая хорошим глянцем и химстойкостью.

Применяется в комплексной системе защиты от коррозии с грунтовочным покрытием TAIKOR Primer 150 для стальных конструкций, а также в качестве финишного слоя в системах защитного покрытия железобетонных конструкций и при создании тонкослойных промышленных полов по бетонным основаниям.

Эмаль выпускается в двух версиях:

ТАIKOR Top 425 – для нанесения при температурах выше +5 °С.

ТАIKOR Top 425 зимний – для нанесения при температурах от -10 °С до +10 °С.

Область применения:

По металлическим основаниям.

В качестве финишного атмосферостойкого покрытия в системах антикоррозионной защиты стальных конструкций, изделий и сооружений, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех

климатических районов, в том числе для антикоррозионной защиты изделий машиностроения, подвижного состава, судовых, мостовых или других конструкций, эксплуатирующихся, в том числе, в морской или пресной воде. Допускается нанесение на различные грунты, а также в качестве ремонтного покрытия, наносимого на старое лакокрасочное покрытие.

По бетонным основаниям.

В качестве финишного слоя при создании защитных покрытий бетонных конструкций, включая транспортные сооружения. Также применяется для создания тонкослойных полимерных полов, гладких или наполненных кварцевым песком, выдерживающих легкие, умеренные и высокие нагрузки (паркинги, склады, холодильные камеры, производственные помещения, больницы, трибуны стадионов и др.).

Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение	Метод испытаний
Условия нанесения			
Вид основания	-	Огрунтованная стальная или бетонная поверхность	ТУ 2312-100-72746455-2016
Температура воздуха при нанесении	°С	+5...+30 -10...+10 (ТАIKOR Top 425 зимний)	ТУ 2312-100-72746455-2016
Относительная влажность воздуха	%	80	ТУ 2312-100-72746455-2016
Свойства материала			
Массовая доля нелетучих веществ, не менее	%	59	ГОСТ 31939-2012
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с Ø сопла 4 мм, при 20°С, не менее	с	30	ГОСТ 8420-74
Плотность, при температуре (20±2)°С (после смешивания)	г/см ³	1,3	ГОСТ 31992.1-2012
Степень перетира, не более	мкм	40	ГОСТ 31973-2013
Время высыхания до степени 3, при температуре 20 °С, не более	час	2	ГОСТ 19007-73
Жизнеспособность состава после смешения компонентов, при температуре 23 °С	час	6	ГОСТ 27271-2014
Нанесение материала			
Соотношение компонентов А:В, по массе	части	100:7	Указано на этикетке
Расход на один слой на металле	кг/м ²	0,170	ТУ 2312-100-72746455-2016
Толщина одного слоя на металле, не менее	мкм	60	ТУ 2312-100-72746455-2016

Расход на один слой на бетоне	кг/м ²	0,170-0,190	ТУ 2312-100-72746455-2016
Толщина одного слоя на бетоне, не менее	мкм	60-70	ТУ 2312-100-72746455-2016
Время межслойной выдержки, не менее	час	2	ТУ 2312-100-72746455-2016
Легкая нагрузка, не менее	час	48	ТУ 2312-100-72746455-2016
Время полной полимеризации покрытия	сутки	7	ТУ 2312-10072746455-2016
Свойства покрытия			-
Внешний вид	-	Цвет по RAL, глянцевое, полуглянцевое, матовое	Визуально
Адгезия к стали, не более	балл	1	ГОСТ 15140-78
Адгезия к бетону, не менее	МПа	2	ГОСТ 28574-2014
Прочность пленки при ударе, не менее	см	50	ГОСТ 4765-73
Эластичность пленки при изгибе, не более	мм	1	ГОСТ 6806-73
Температура эксплуатации	°C	-60...+110	
Стойкость пленки к статическому воздействию жидкостей при температуре (20±2)°C, не менее:			ГОСТ 9.403-80, метод А
- воды		72	
- 10% NaOH		72	
- 3% NaCl	ч	72	
- 3% H ₂ SO ₄		72	
- бензина		72	
- ксилола		72	

Производство работ:

Согласно инструкции по применению материала и технических инструкций на системы ТАЙКОР.

Перед применением оба компонента TAIKOR Top 425 должны быть выдержаны при температуре не ниже 18°C в течение суток.

Перед нанесением компонент А и компонент В должны быть тщательно перемешаны каждый в своей транспортировочной таре. Смешать компоненты А и В в соотношении 100:7 и тщательно перемешать до однородной консистенции. После перемешивания выдержать состав примерно 15-20 мин и при необходимости разбавить. Эмаль TAIKOR Top 425 наносят на сухую, чистую и предварительно огрунтованную TAIKOR Primer 150 металлическую или бетонную поверхность.

Методы нанесения – безвоздушное или пневматическое распыление, кистями, валиками.

Грунтовочное покрытие TAIKOR Primer 150 перед нанесением эмали TAIKOR Top 425 должно быть свободно от жировых и масляных загрязнений, обеспыленно, без дефектов (шелушений, отслоений и пр.), с требуемой толщиной покрытия.

При нанесении дополнительного слоя покрытия каждый последующий слой следует наносить не ранее, чем после высыхания предыдущего слоя «до отлипа» (легкое нажатие пальцем на покрытие не оставляет следа и не дает ощущения липкости).

В процессе производства работ необходимо выполнить подготовку поверхности, подготовку материала к работе, нанесение материала с соблюдением температурно-влажностных и временных параметров, контроль качества нанесения в процессе работ и после их завершения.

Для достижения рабочей вязкости (при необходимости) материал возможно разбавить специальным разбавителем TAIKOR Thinner 01 в кол-ве до 10% по массе (разбавитель добавлять через 15 мин после смешения компонентов). При производстве работ руководствоваться СП 28.13330.2012, контролировать температуру и относительную влажность воздуха, температуру поверхности, температуру точки росы (температура поверхности должна быть на 3°C выше температуры точки выпадения росы).

Не применять вблизи источников открытого огня. Работы проводить в хорошо проветриваемых помещениях, в средствах индивидуальной защиты. Избегать попадания на кожу и в глаза.

Хранение:

Хранить в сухом, защищенном от солнечных лучей месте, в неповрежденной оригинальной упаковке при температуре от -20°C до +30°C. Гарантийный срок хранения – 24 месяца.

Транспортирование:

Транспортировка материала должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5-2009. Перевозка материала осуществляется всеми видами транспорта крытого типа.

Сведения об упаковке:

Евроведро. Основа (комп. А) – 20 кг, отвердитель (комп. В) – 1,4 кг.

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: info@promateh.ru

Горячая линия в интернете [icq398209960](https://www.icq398209960) • в соцсетях PROMATEH    • www.promateh.ru

- | | |
|---|---|
| ✓ антикоррозионные материалы | ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование |
| ✓ огнезащитные составы и конструктив | ✓ компрессорное оборудование |
| ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта | ✓ приборы контроля |
| ✓ промышленные полы | ✓ гарантийный ремонт |
| ✓ гидроизоляция | ✓ инспекция и техобслуживание |
| ✓ жидкая теплоизоляция | ✓ составление ТЭО на работы |