

Грунт вл-02, грунт вл-023

ВЛ-02, ВЛ-023 [ГОСТ 12707-77](#) [Состав](#) Представляют собой суспензию красителей и наполнителей в растворе неокрашенного аморфного полимер а в [смеси](#) химических реактивов. Кислотный разбавитель – это спиртовой [раствор](#) ортофосфорной (термической) кислоты. Наименование ВЛ-02 ВЛ-023 Внешний вид покрытия однородное матовое, полуглянцевое однородное матовое Цвет зеленовато-желтый защитно-зеленый (желтый) Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, мин 15 15 [Доля нелетучих веществ](#) по массе, % масс. 20-22 25-27 Теоретический [расход](#) на один слой, г/м2 80-90 110-130 Условная [вязкость](#) по ВЗ-246 диаметром сопла 4мм. при (20,0±0,5) °С, с. 20-35 20-40 Прочность пленки при ударе, на приборе У-1, см,

не менее 50 50 Адгезия пленки, баллы, не более 1 1 Эластичность пленки при изгибе, мм, не более 1 1 Рекомендуемое количество слоев 1-2 Растворители для разбавления Растворитель 648, Р-6, толуол, ксилол Растворитель 648, Р-6,

Грунтовка вл-02

[грунтовки](#) / грунтовки ВЛ - поливинилацетальные

грунтовки - для металлической поверхности / для приборов, оборудования и бытовой техники / для судостроения и судоремонта

Грунтовка ВЛ-02

для защиты металла при межоперационном хранении, а также вместо фосфатирования и оксидирования

Тип ЛКМ

Материал двухупаковочный на основе поливинилбутираля; кислотный разбавитель - спиртовой раствор ортофосфорной кислоты.

Назначение

Грунтовка ВЛ-02 предназначена для грунтования металлических [поверхностей](#) с целью защиты при межоперационном хранении, а также вместо фосфатирования и оксидирования.

Описание

В качестве межоперационной, грунт ВЛ-02 защищает металл на срок до 14 суток.

Покрытия грунтовками, поверхности перекрываются материалами типа ПФ, ГФ, ЭФ, ЭП, ФЛ, ХВ, ХС, АС, АК, НЦ, КО.

Сертификация

Гигиеническое заключение ЦГСЭН, действующее на всей территории России.

Сертификат [соответствия](#) в системе ГОСТ Р.

ВЛ-02 разрешена для применения в судостроении и судоремонте.

Технические характеристики

Внешний вид покрытия

..... однородное матовое,
полуглянцевое, лессирующее

Цвет

..... зеленовато-желтый

Время высыхания до ст. 5 при t_0 (20±2) °C

..... не более 15 мин.

Теоретический расход на один [слой](#)

..... 65 - 85 г/м²; 13,6 - 10,9
м²/л

Толщина одного слоя

..... 8 - 10 мкм

Рекомендуемое количество слоев

..... 1 - 2

Разбавитель

Растворитель РФГ, не более 20 % по массе.

Грунтовка ВЛ-02 может разбавляться растворителями 648, Р-6, не более 20 % по массе.

Смешение указанных растворителей при разбавлении грунтовок не допускается.

Очистка инструмента

Растворитель РФГ, 648, Р-6, толуол, ксилол.

Жизнеспособность грунтовки

- При температуре от минус 10 °C до 10 °C - 24 часа;
- При температуре от плюс 11 °C до 20 °C - 8 часов;
- При температуре от плюс 20 °C до 40 °C - 4-6 часов.

Нанесение

Подготовка поверхности к окраске осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa2½ или St3).

Грунт ВЛ-02 наносится а поверхность пневматическим или безвоздушным распылением, а также кистью.

Перед применением необходимо убедиться, что основа грунтовки хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

Для приготовления композиции основу грунтовки смешать с кислотным разбавителем в соотношении (по массе) 4:1 и тщательно перемешать не менее 10 минут.

После приготовления грунтовки, ее состав выдерживают в течение 30 минут и разбавляют растворителем РФГ до рабочей вязкости 16-20 с при пневматическом и безвоздушном распылении, 20-35 с при нанесении кистью.

Грунтовку ВЛ-02 допускается разбавлять растворителями Р-648, Р-6 (без смешения), не более 20% по массе.

Подготовленную [грунтовку](#) наносят на поверхность защищаемого металла кистью, валиком, пневматическим или безвоздушным распылением при температуре окружающего воздуха от минус 10 °C до 30 °C и относительной влажности воздуха не выше 80 %.

Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 оС.

После высыхания слоя грунтовки (15 минут при температуре 20 оС) наносят, в случае необходимости, последующие слои грунтовки и затем поверхностный лакокрасочный материал или загрунтованный металл складывается для межоперационного хранения.

Для промывки инструмента можно использовать растворители, указанные выше.

Меры предосторожности

Материалы огнеопасны! Не [работать](#) вблизи открытых источников огня.

Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты.

Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Хранить грунтовку необходимо в [помещении](#) при температуре от минус 10 до плюс 30 оС, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.

Допускается хранение и транспортировка при температуре до минус 30 оС, но не более одного месяца.

Хранение

Гарантийный срок хранения - 12 месяцев с даты производства.

Стандарт

ГОСТ 12707-77

Инжиниринговый центр "ПРОМАТЕХ" - КАЧЕСТВО. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ. ПРОФЕССИОНАЛИЗМ

Подробная информация по тел. (473) 233-33-48, 232-36-94(98) • e-mail: info@promateh.ru

Горячая линия в интернете icq398209960 • в соцсетях PROMATEH  • www.promateh.ru

- | | |
|---|---|
| ✓ антикоррозионные материалы | ✓ окрасочное и дробеструйное оборудование |
| ✓ огнезащитные составы и конструктив | ✓ компрессорное оборудование |
| ✓ строительные безусадочные смеси для ремонта | ✓ приборы контроля |
| ✓ промышленные полы | ✓ гарантийный ремонт |
| ✓ гидроизоляция | ✓ инспекция и техобслуживание |
| ✓ жидкая теплоизоляция | ✓ составление ТЭО на работы |